

DAPPRICH
Gewinde-
Werkzeuge

F917





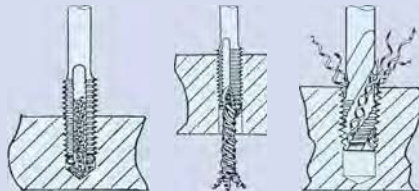
60500

GP-Einschnittgewindebohrer HSSG, UNI, RH

BA British Association

Kurze Einschnittgewindebohrer (für Hand- und Maschinengebrauch). Zum Schneiden in gut spanbare Stähle bis 800N/mm². Sehr stabile Ausführung durch kurze Baumasse. British Association Screw Thread B.A. (Thury-Gewinde)

EN - Short machine taps used as Hand or Machine taps for tapping in free cutting steel up to 800N/mm². Bottoming lead.



60500 Dapprich-TechBox

- ▶ ISO 529
- ▶ HSSG / M2
- ▶ für Durchgangs- und Grundlöcher
- ▶ Flankenwinkel 47°30'
- ▶ Sätze ISO529 unterscheiden sich nur durch Anschnittlänge
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A				60 500	60 510	60 520								
Gruppe				10	10	10								
Qualität				HSSG	HSSG	HSSG								
Schicht				P0	P0	P0								
Dreh ↔				RH	RH	RH								
BestNr B	D1	Steigung	d	€	€	€	L1	L2	D2	a	Gewinde-			
	mm	P / 1"	mm	Stück	Stück	Stück	mm	mm	mm	mm	Ø mm			
Werkstoff-Gruppe				P1.2-P1.3	P1.3	P1.3								

.0012	BA 12	90,9	1,00	118,58			40,0	7,0	2,50	2,00	1,30			
.0010	BA 10	72,6	1,35	68,03	*		41,0	8,0	2,50	2,00	1,70			
.0009	BA 9	65,1	1,50	64,80	*		41,0	8,0	2,50	2,00	1,90			
.0008	BA 8	59,1	1,80	36,93	*		44,5	9,5	2,80	2,24	2,20			
.0007	BA 7	52,9	2,00	53,81	*		44,5	9,5	2,80	2,24	2,50			
.0006	BA 6	47,9	2,30	22,04	*	*	44,5	9,5	2,80	2,24	2,80			
.0005	BA 5	43,0	2,60	22,04	*	*	48,0	16,0	3,15	2,50	3,20			
.0004	BA 4	38,5	3,00	22,04	*	*	50,0	19,0	3,55	2,80	3,60			
.0003	BA 3	34,8	3,40	22,04	*		53,0	13,0	4,50	3,55	4,10			
.0002	BA 2	31,4	4,00	22,04	*	*	58,0	16,0	5,00	4,00	4,70			
.0001	BA 1	28,2	4,50	22,04	*		62,0	17,0	5,60	4,50	5,30			
.0000	BA 0	25,4	5,10	22,71	*	*	66,0	19,0	6,30	4,00	6,00			

Thury-Gewinde

Früher für Instrumente und Uhren gebräuchlich. Von Prof. Thury (gest. 1905) in Genf aufgestellt. Wird in steigendem Maße durch das metrische ISO-Gewinde und das ISO-Miniaturgewinde ersetzt.

Lieferbare Anschnittformen Type 60500

- Form A Taper 8-10 Gänge
- Form B Second 4-5 Gänge
- Form C Bottoming 1,5-2,5 Gänge



Gewinden | Threading
Gewindeschneidzeuge - BA
 (British Association-Gewinde)



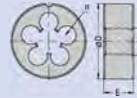
64170

HSS Schneideisen, RH

BA British Association

Type 64170 - Schneideisen für Hand- und Maschinengebrauch in gut spanbare Bau- und Automatenstähle bis 800N/mm². British Association Screw Thread B.A. (Thury-Gewinde).

EN - Solid dies for use by hand and on machines in general engineering steels and free-cutting steels up to 800N/mm².



64170 Dapprich-TechBox

- ▶ BS 93
- ▶ HSS / M2
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Form A geschlitzt
- ▶ Flankenwinkel 47°30'
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4030

BestNr A						64 170													
Gruppe						10													
Qualität						HSS													
Schicht						P0													
Dreh ↔						RH													
Toleranz																			
	Nenn-Ø	Steigung	D	E	Dreh-Ø	€													
BestNr B		P / 1"	ins	ins	mm	Stück													

.0012	BA 12	90,9	13/16"	1/4"	1,27	91,44													
.0010	BA 10	72,6	13/16"	1/4"	1,66	64,70													
.0009	BA 9	65,1	13/16"	1/4"	1,86	64,70													
.0008	BA 8	59,1	13/16"	1/4"	2,15	48,05													
.0007	BA 7	52,9	13/16"	1/4"	2,44	48,05													
.0006	BA 6	47,9	13/16"	1/4"	2,74	37,90													
.0005	BA 5	43,0	13/16"	1/4"	3,14	52,65													
.0004	BA 4	38,5	13/16"	1/4"	3,52	37,90													
.0003	BA 3	34,8	13/16"	1/4"	4,02	48,05													
.0002	BA 2	31,4	13/16"	1/4"	4,61	37,90													
.0001	BA 1	28,2	13/16"	1/4"	5,21	48,05													
.0000	BA 0	25,4	13/16"	1/4"	5,90	37,90													