

DAPPRICH
Gewinde-
Werkzeuge

F917





61402

Präz.-Handgewindebohrer HSSG, RH

British Standard Fine

Type 61402 - Satz-Gewindebohrer zum Schneiden von Hand in gut spanbare Stähle bis 800N/mm². Die Stufung ist über Flanken-, Außendurchmesser und Anschnittlänge festgelegt.

EN - Sets of Hand Taps for tapping in free cutting Steel up to 800N/mm². The perfect form thread is generated by a combination of effective pitch diameter, major diameter and chamfer length.



61402 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 2181
- ▶ HSSG / M2
- ▶ für Durchgangs- und Grundlöcher
- ▶ 2-teilige Sätze (Vor-, Fertigschneider)
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A				61 402	81 402	83 402								
Gruppe				10	10	10								
Qualität				HSSG	HSSG	HSSG								
Schicht				P0	P0	P0								
Dreh ↔				RH	RH	RH								mögliche Wind- Eisen Gr.
BestNr B	D1 mm	Steigung P / 1"	d mm	€ Satz	€ Stück	€ Stück	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	a mm			
					Nr.1	Nr.2								
Werkstoff-Gruppe				P1.2-P1.3	P1.2-P1.3	P1.2-P1.3								
.0316	3/16"	32	4,00	23,38	12,86	12,86	58	16	25	5,0	4,0	1		
.0140	1/4"	26	5,30	27,24	14,98	14,98	66	19	28	5,0	5,3	1,5		
.0516	5/16"	22	6,80	29,84	16,41	16,41	72	22	33	8,0	6,3	1,5		
.0380	3/8"	20	8,30	40,23	22,13	22,13	80	24	37	10,0	8,0	2		
.0716	7/16"	18	9,70	46,75	25,71	25,71	85	25	-	8,0	6,3	2		
.0120	1/2"	16	11,10	59,61	32,79	32,79	70	20	-	9,0	7,0	3		
.0916	9/16"	16	12,70	71,26	39,19	39,19	70	20	-	11,0	9,0	3		
.0580	5/8"	14	14,00	79,05	43,48	43,48	80	27	-	12,0	9,0	3		
.0340	3/4"	12	16,75	115,28	63,40	63,40	80	22	-	14,0	11,0	4		
.0780	7/8"	11	19,75	156,78	86,23	86,23	80	22	-	18,0	14,5	4		
.1000	1"	10	22,75	194,41	106,93	106,93	110	36	-	18,0	14,5	4		



Gewinden | Threading

Gewindeschneidzeuge - BSF (Whitworth-Feingewinde)



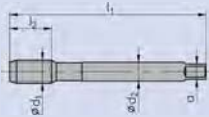
60400

HiPC-Maschinengewindebohrer HSSECo5, UNI, RH

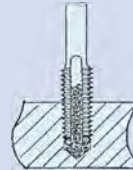
British Standard Fine

Type 60400 - Universell einsetzbare Maschinengewindebohrer mit kurzem Anschnitt (2-3 Gänge) für Grund- und Durchgangslöcher in gut spanbare Werkstoffe bis 850N/mm².

EN - Straight Flute machine taps with short chamfer (2-3 threads) for through and blind holes in free cutting materials up to 850N/mm².



TiN TiCN TiAlN
 Beschichtungen auf Anfrage
 DLC ZrN nACo



60400 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 374 C
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ für Grund- & Durchgangslöcher <1,5xd
- ▶ 2-3 Gang Anschnitt; Überlaufschaff
- ▶ kurzer Anschnitt Form C
- ▶ gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A					60 400									
Gruppe					10									
Qualität					HSSECo5									
Schicht					P0									
Dreh ↔					RH									
	D1	Steigung	d		€	DIN	L1	L2	L3	D2	a			
BestNr B	mm	P / 1"	mm		Stück		mm	mm	mm	mm	mm			
Werkstoff-Gruppe					P1.2-P1.3									

.0316	3/16"	32	3,90	*		ISO 529	58	16	-	5,0	4,0			
.0140	1/4"	26	5,30	*		371	80	18	30	7,0	5,5			
.0516	5/16"	22	6,80	*		371	90	20	35	8,0	6,2			
.0380	3/8"	20	8,30	*		371	100	21	39	10,0	8,0			
.0716	7/16"	18	9,70	*		374	100	22	-	8,0	6,2			
.0120	1/2"	16	11,10	*		374	110	28	-	9,0	7,0			
.0916	9/16"	16	12,70	*		374	110	23	-	11,0	9,0			
.0580	5/8"	14	14,00	*		374	110	32	-	12,0	9,0			
.0340	3/4"	12	16,75	*		374	110	32	-	14,0	11,0			
.0780	7/8"	11	19,75	*		374	140	32	-	18,0	14,5			
.1000	1"	10	22,75	*		374	160	36	-	18,0	14,5			



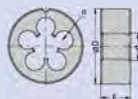
64150

HSS Schneideisen

British Standard Fine

Type 64150/ 64250 - Schneideisen bis 1" mit Schälanschnitt (über 1" ohne SA) für Hand- und Maschinengebrauch in gut spanbare Bau- und Automatenstähle bis 800N/mm².

EN - Solid dies up to 1" with spiral entry for use by hand and on machines in general engineering steels and free-cutting steels up to 800N/mm².



64150 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN EN 24231
- ▶ HSS / M2
- ▶ bis 1" mit Schälanschnitt (SA)
- ▶ rechtsschneidend - LH auf Anfrage
- ▶ Form B geschlossen (Form A geschlitzt - auf Anfrage)
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4030

BestNr A					64 150	64 250					
Gruppe					10	10					
Qualität					HSS	HSS					
Schicht					P0	P0					
Dreh ↔					RH	LH					
	Nenn-Ø	Steigung	DxE	Dreh-Ø	€	auf					
BestNr B		P / 1"	mm	mm	Stück	Anfrage					

.0316	3/16"	32	20x7	4,67	9,16														
.0140	1/4"	26	20x7	6,25	9,16														
.0516	5/16"	22	25x9	7,83	9,16														
.0380	3/8"	20	30x11	9,41	11,15														
.0716	7/16"	18	30x11	10,99	14,65														
.0120	1/2"	16	38x10	12,57	17,63														
.0916	9/16"	16	38x10	14,16	17,90														
.0580	5/8"	14	45x14	15,73	23,39														
.0340	3/4"	12	45x14	18,89	24,76														
.0780	7/8"	11	55x22	22,11	37,04														
.1000	1"	10	55x22	25,28	38,59														

