

DAPPRICH
Gewinde-
Werkzeuge

F917





Gewinden | Threading

Gewindeschneidzeuge - BSW (Whitworth-Regelgewinde)



62140

Präz.-Handgewindebohrer HSSG, RH

BSW British Standard Whitworth nach DIN 11

Type 62140 - Satz-Gewindebohrer zum Schneiden von Hand in gut spanbare Stähle bis 800N/mm². Die Stufung ist über Flanken-, Außendurchmesser und Anschnittlänge festgelegt.

EN - Sets of Hand Taps for tapping in free cutting Steel up to 800N/mm². The perfect form thread is generated by a combination of effective pitch diameter, major diameter and chamfer length.



62140 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 352
- ▶ HSSG / M2
- ▶ für Durchgangs- und Grundlöcher
- ▶ 3-teilige Sätze (Vor-, Mittel-, Fertigschneider)
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A				62 140	81 140	82 140	83 140						
Gruppe				10	10	10	10						
Qualität				HSSG	HSSG	HSSG	HSSG						
Schicht				P0	P0	P0	P0						
Dreh ↔				RH	RH	RH	RH						mögliche Wind- Eisen Gr.
BestNr B	D1 mm	Steigung P / 1"	d mm	€ Stück	€ Stück	€ Stück	€ Stück	L1 mm	L2 mm	D2 mm	a mm		
Werkstoff-Gruppe	BSW							Nr.1	Nr.2	Nr.3			
				P1.2-P1.3	P1.2-P1.3	P1.2-P1.3	P1.2-P1.3						
.0116	1/16"	60	1,15	*	*	*	*	34	10	2,50	2,10	0	
.0332	3/32"	48	1,85	5,45	2,00	2,00	2,00	34	10	3,15	2,50	0	
.0180	1/8"	40	2,55	6,41	2,35	2,35	2,35	37	12	4,00	3,15	0	
.0532	5/32"	32	3,10	6,83	2,50	2,50	2,50	41	14	5,00	4,00	1	
.0316	3/16"	24	3,60	7,00	2,57	2,57	2,57	44	18	5,00	4,00	1	
.0732	7/32"	24	4,40	8,37	3,07	3,07	3,07	44	18	5,60	4,50	1	
.0140	1/4"	20	5,10	8,95	3,28	3,28	3,28	48	22	6,30	5,00	1,5	
.0516	5/16"	18	6,50	9,02	3,31	3,31	3,31	51	26	5,60	4,50	1,5	
.0380	3/8"	16	7,90	13,03	4,78	4,78	4,78	60	26	7,10	5,60	2	
.0716	7/16"	14	9,20	16,53	6,06	6,06	6,06	60	28	8,00	6,30	2	
.0120	1/2"	12	10,50	20,20	7,41	7,41	7,41	70	32	9,00	7,10	3	
.0916	9/16"	12	12,00	22,78	8,35	8,35	8,35	70	32	9,00	7,10	3	
.0580	5/8"	11	13,50	31,73	11,63	11,63	11,63	80	36	12,50	10,00	3	
.0340	3/4"	10	16,50	43,39	15,91	15,91	15,91	90	40	14,00	11,20	4	
.0780	7/8"	9	19,25	52,51	19,25	19,25	19,25	100	45	18,00	14,00	4	
.1000	1"	8	21,75	61,29	22,47	22,47	22,47	110	45	20,00	16,00	4	
.1180	1.1/8"	7	24,75	222,13	81,45	81,45	81,45	125	40	22,00	18,00	5	
.1140	1.1/4"	7	28,00	227,61	83,46	83,46	83,46	125	40	22,00	18,00	5	
.1380	1.3/8"	6	30,50	*	*	*	*	150	53	28,00	22,00	6	
.1120	1.1/2"	6	33,50	407,52	149,42	149,42	149,42	150	50	28,00	22,00	6	
.1580	1.5/8"	5	35,50	*	*	*	*	160	70	32,00	24,00	7	
.1340	1.3/4"	5	39,00	551,24	202,12	202,12	202,12	160	58	36,00	29,00	7	
.1780	1.7/8"	4,5	41,50	*	*	*	*	190	80	36,00	29,00	7	
.2000	2"	4,5	44,50	727,85	266,88	266,88	266,88	180	65	40,00	32,00	8	
.2140	2.1/4"	4	50,00	*	*	*	*	200	85	45,00	35,00	8	
.2120	2.1/2"	4	56,50	*	*	*	*	220	85	50,00	39,00	8	
.2340	2.3/4"	3,5	62,00	*	*	*	*	220	90	56,00	44,00		
.3000	3"	3,5	68,00	*	*	*	*	236	90	56,00	44,00		
.3140	3.1/4"	3,25	74,00	*	*	*	*	250	90	56,00	44,00		
.3120	3.1/2"	3,25	80,50	*	*	*	*	250	90	63,00	49,00		
.3340	3.3/4"	3	86,00	*	*	*	*	280	100	63,00	49,00		
.4000	4"	3	92,50	*	*	*	*	300	100	63,00	49,00		



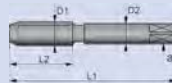
62144

Präz.-Handgewindebohrer HSSG, LH

BSW British Standard Whitworth nach DIN 11

Type 62144 - Satz-Gewindebohrer zum Schneiden von Hand in gut spanbare Stähle bis 800N/mm². Die Stufung ist über Flanken-, Außendurchmesser und Anschnittlänge festgelegt.

EN - Sets of Hand Taps for tapping in free cutting Steel up to 800N/mm². The perfect form thread is generated by a combination of effective pitch diameter, major diameter and chamfer length.



62144 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 352 - LH
- ▶ HSSG / M2
- ▶ für Durchgangs- und Grundlöcher
- ▶ 3-teilige Sätze (Vor-, Mittel-, Fertigschneider)
- ▶ linksschneidend
- ▶ gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A				62 144	81 144	82 144	83 144							
Gruppe				10	10	10	10							
Qualität				HSSG	HSSG	HSSG	HSSG							
Schicht				P0	P0	P0	P0							
Dreh ↔				LH	LH	LH	LH							mögliche Wind- Eisen Gr.
BestNr B	D1 mm	Steigung P / 1"	d mm	€ Stück	€ Stück	€ Stück	€ Stück		L1 mm	L2 mm	D2 mm	a mm		
						Nr.1	Nr.2	Nr.3						
Werkstoff-Gruppe				P1.2-P1.3	P1.2-P1.3	P1.2-P1.3	P1.2-P1.3	P1.2-P1.3						
.0140	1/4"	20	5,10	*	*	*	*		48	22	6,3	5,0	1,5	
.0380	3/8"	16	7,90	*	*	*	*		60	26	7,1	5,6	2	
.0120	1/2"	12	10,50	*	*	*	*		70	32	9,0	7,1	3	
.0580	5/8"	11	13,50	*	*	*	*		80	36	12,5	10,0	3	
.0340	3/4"	10	16,50	*	*	*	*		90	40	14,0	11,2	4	
.0780	7/8"	9	19,25	*	*	*	*		100	45	18,0	14,0	4	
.0100	1"	8	21,75	*	*	*	*		110	45	20,0	16,0	4	



Gewinden | Threading

Gewindeschneidzeuge - BSW (Whitworth-Regelgewinde)



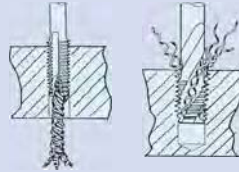
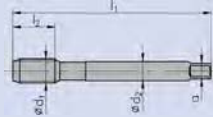
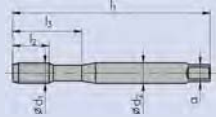
61872

HiPC-Maschinengewindebohrer HSSECo5, RH

BSW British Standard Whitworth nach DIN 11

Maschinengewindebohrer aus HSSE zur Bearbeitung von Stählen bis 800N/mm².
Type 61 872 - mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher. Spanabfluß in Schneidrichtung.
Type 61 882 - mit 40° Rechtsspiralnuten für Grundlöcher. Spanabfluß entgegen der Schneidrichtung

EN - Machine tap with spirale point and spiral flutes for working in steel up to 800N/mm².



BSW

61872 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 371 (ab 7/16" = DIN 376)
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ Schälanschnitt Form B für DULO <3xD
- ▶ 40° Rechtsspiralnuten für GRULO <2,5xD
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ linksschneidend auf Anfrage ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A				61 872	61 882									
Gruppe				10	10									
Qualität				HSSECo5	HSSECo5									
Schicht				P0	P0									
Dreh ↔				RH	RH									
BestNr B	D1	Steigung	d	€	€	DIN	L1	L2	L2 35°	L3	D2	a		
	mm	P / 1"	mm	Stück	Stück		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Werkstoff-Gruppe				P1.3	P1.3									

.0180	1/8"	40	2,50	15,75	17,35	371	56	10	5	18	3,5	2,7		
.0532	5/32"	32	3,10	44,16		371	63	12	7	20	4,5	3,4		
.0316	3/16"	24	3,60	15,98	17,62	371	70	14	8	25	6,0	4,9		
.0732	7/32"	24	4,50	44,19	44,19	371	80	14	9	36	6,0	4,9		
.0140	1/4"	20	5,10	16,08	21,35	371	80	18	12	30	7,0	5,5		
.0516	5/16"	18	6,50	17,42	19,15	371	90	20	15	35	8,0	6,2		
.0380	3/8"	16	7,90	20,58	22,61	371	100	21	18	39	10,0	8,0		
.0716	7/16"	14	9,25	29,14	32,03	376	100	22	15	-	8,0	6,2		
.0120	1/2"	12	10,50	29,14	32,03	376	110	24	22	-	9,0	7,0		
.0916	9/16"	12	12,00	*	91,04	376	110	23	18	-	11,0	9,0		
.0580	5/8"	11	13,50	40,93	45,05	376	110	32	22	-	12,0	9,0		
.0340	3/4"	10	16,50	56,78	62,44	376	125	32	25	-	14,0	11,0		
.0780	7/8"	9	19,25	84,98	93,44	376	140	32	30	-	18,0	14,5		
.1000	1"	8	22,00	74,99	82,48	376	160	38	30	-	20,0	16,0		
.1180	1.1/8"	7	24,75	251,08		376	160	38	36	-	20,0	16,0		
.1140	1.1/4"	7	27,75	324,44		376	180	50	36	-	25,0	20,0		
.2000	2"	4,5	44,50	813,99		376	250	70	60	-	40,0	32,0		

Maschinengewindebohrer bis 4" auf Anfrage - kurzfristig aus Werksvorrat lieferbar !



64030

HSS Schneideisen

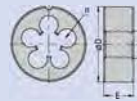
BSW British Standard Whitworth nach DIN 11

Type 64030/ 64240 - Schneideisen mit Schälanschnitt (3/32" bis 2") für Hand- und Maschinengebrauch in gut spanbare Bau- und Automatenstähle bis 800N/mm².

EN - Solid dies with spiral entry (3/32" ubn to 2") for use by hand and on machines in general engineering steels and free-cutting steels up to 800N/mm².



BSW



64030 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN EN 22568
- ▶ HSS / M2
- ▶ ≥3/32" ≤2" mit Schälanschnitt (SA)
- ▶ rechts- & linksschneidend
- ▶ Form B geschlossen (Form A geschlitzt - auf Anfrage)
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4030

BestNr A					64 030	64 240						
Gruppe					10	10						
Qualität					HSS	HSS						
Schicht					P0	PO						
Dreh ↔					RH	LH						
Toleranz												
	Nenn-Ø	Steigung P / 1"	DxE mm	Dreh-Ø mm	€ Stück	€ Stück						
BestNr B												

.0116	1/16"	60	16x5	1,50	9,74	*						
.0332	3/32"	48	16x5	2,30	9,74	*						
.0180	1/8"	40	20x5	3,10	8,82	*						
.0532	5/32"	32	20x5	3,88	8,82	*						
.0316	3/16"	24	20x7	4,66	8,30	*						
.0732	7/32"	24	20x7	5,46	8,06	*						
.0140	1/4"	20	20x7	6,24	7,79	12,59						
.0516	5/16"	18	25x9	7,82	8,47	11,04						
.0380	3/8"	16	30x11	9,40	9,36	*						
.0716	7/16"	14	30x11	10,98	9,81	16,16						
.0120	1/2"	12	38x14	12,56	12,97	22,23						
.0916	9/16"	12	38x14	14,14	14,06	*						
.0580	5/8"	11	45x18	15,72	20,17	34,13						
.0340	3/4"	10	45x18	18,89	20,89	36,84						
.0780	7/8"	9	55x22	22,10	27,37	91,03						
.1000	1"	8	55x22	25,27	27,37	68,39						
.1180	1.1/8"	7	65x25	28,44	39,45	*						
.1140	1.1/4"	7	65x25	31,61	39,45	*						
.1380	1.3/8"	6	65x25	34,77	39,45	*						
.1120	1.1/2"	6	75x30	37,95	57,11	*						
.1580	1.5/8"	5	75x30	41,11	57,11	*						
.1340	1.3/4"	5	90x36	44,28	79,23	*						
.1780	1.7/8"	4,5	90x36	47,30	79,23	*						
.2000	2"	4,5	90x36	50,62	79,23	*						
.2140	2.1/4"	4	105x36	-	*	*						
.2120	2.1/2"	4	105x36	-	*	*						
.2340	2.3/4"	3,5	120x36	-	*	*						
.3000	3"	3,5	120x36	-	*	*						



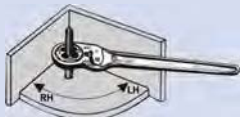
64440

HSS Sechskant-Schneidmutter

BSW British Standard Whitworth nach DIN 11

Type 64440/ 64444 - Sechskant-Schneidmutter zum manuellen Nachschneiden und Säubern von Gewinden in gut spanbare Bau- und Automatenstähle bis 800N/mm². Besonders geeignet zum Nachschneiden beschädigter Gewinde und zum Schneiden an schwer zugänglichen Stellen - z.B. Ecken.

EN - Hexagon-Dienuts for manual trimming and cleaning of threads in general engineering steels and free-cutting steels up to 800N/mm². Specially designed for re-threading damaged threads.



64440 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 382
- ▶ HSS / M2
- ▶ Aussen-Sechskant für genormte Schlüsselweiten
- ▶ rechts- & linksschneidend
- ▶ HSSE-Ausführung auf Anfrage
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4030

BestNr A				64 440	64 444					
Gruppe				10	10					
Qualität				HSS	HSS					
Schicht				P0	P0					
Dreh ↔				RH	LH					
Toleranz										
	Nenn-Ø	Steigung	DxE	€	€					
BestNr B		P / 1"	SW mm	Stück	Stück					

.0116	1/16"	60	18x5	17,77	*															
.0332	3/32"	48	18x5	12,52	*															
.0180	1/8"	40	18x5	8,82	*															
.0532	5/32"	32	18x7	8,75	*															
.0316	3/16"	24	18x7	8,75	*															
.0732	7/32"	24	18x7	8,75	*															
.0140	1/4"	20	18x7	8,75	*															
.0516	5/16"	18	21x9	8,82	*															
.0380	3/8"	16	27x11	10,63	*															
.0716	7/16"	14	27x11	13,99	*															
.0120	1/2"	12	36x14	16,91	*															
.0916	9/16"	12	36x14	17,18	*															
.0580	5/8"	11	41x18	22,43	*															
.0340	3/4"	10	41x18	23,74	*															
.0780	7/8"	9	50x22	35,47	*															
.1000	1"	8	50x22	36,98	*															
.1180	1.1/8"	7	60x25	61,29	*															
.1140	1.1/4"	7	60x25	62,01	*															
.1380	1.3/8"	6	60x25	177,02	*															
.1120	1.1/2"	6	70x30	84,82	*															
.1580	1.5/8"	5	70x30	*																
.1340	1.3/4"	5	85x36	136,75	*															
.1780	1.7/8"	4,5	85x36	*	*															
.2000	2"	4,5	85x36	180,14	*															
.2140	2.1/4"	4	100x36	*	*															
.2120	2.1/2"	4	115x36	*	*															
.2340	2.3/4"	3,5	115x36	*	*															
.3000	3"	3,5	115x36	*	*															