

DAPPRICH
Gewinde-
Werkzeuge

F917





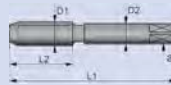
60757

Präz.-Handgewindebohrer HSSG-INOX, 1:16

National Pipe Taper Amerikanisches Rohrgewinde

Type 60757 - Satz-Gewindebohrer zum Schneiden von Hand in rostfreie, hitzebeständige und vergütete Stähle bis 1100N/mm². Amerikanisches kegeliges Standard-Rohrgewinde, mit Dichtmittel.

EN - Sets of Hand Taps for tapping in Stainless, Heat Resistant & Acid Resistant Steels up to 1100N/mm². US standard conical taper pipe thread (with necessary pipe thread sealant).



60757 Dapprich-TechBox

- ▶ ANSI 94.9 (1971)
- ▶ HSSG / M2
- ▶ HT-Ox Vaporisation
- ▶ für Durchgangs- und Grundlöcher <1,5xd
- ▶ 2-teilige Sätze (Vor-, Fertigschneider)
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A					60757																
Gruppe					10																
Qualität					HSSECo5																
Schicht					P1-vap																
Dreh ↔					RH																
	D1	Steigung	d		€		L1	L2	D2	a											
BestNr B	mm	P / 1"	mm		Satz		mm	mm	mm	mm											
Werkstoff-Gruppe					P1.3 - M2.2																
.0180	1/8"	27	8,4		59,06		63	15	7,0	5,5											
.0140	1/4"	18	11,1		126,60		70	21	11,0	9,0											
.0380	3/8"	18	14,3		174,76		70	21	12,0	9,0											
.0120	1/2"	14	17,9		233,24		80	27	16,0	12,0											
.0340	3/4"	14	23,3		373,49		100	27	20,0	16,0											
.1000	1"	11,5	29,0		397,30		110	32	25	20,0											



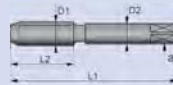
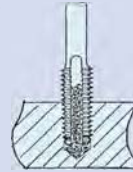
60750

HSS Einschnittgewindebohrer, Kegelig 1:16

National Pipe Taper Amerikanisches Rohrgewinde

Type 60750 - Einschnittgewindebohrer zum Schneiden von Hand oder Maschine in gut spanbare Stähle bis 800N/mm². Sehr stabile Ausführung durch kurze Baumasse. Amerikanisches kegeliges Standard-Rohrgewinde, mit Dichtmittel.

EN - Straight flute full size tap used as Hand or Machine taps for tapping in free cutting steel up to 800N/mm². Bottoming lead. US standard conical taper pipe thread (with necessary pipe thread sealant).



60750 Dapprich-TechBox

- ▶ ANSI 94.9 (1971)
- ▶ HSSG / M2
- ▶ für Durchgangs- und Grundlöcher <1,5xD
- ▶ 2-3 Gang Anschnitt
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A										60 750									
Gruppe										10									
Qualität										HSSG									
Schicht										P0									
Dreh ↔										RH									
	D1	Steigung	d	€		L1	L2	D2	a										
BestNr B	mm	P / 1"	mm	Stück	mm	mm	mm	mm											
Werstoff-Gruppe					P1.2-P1.3														
.0116	1/16"	27	6,25	49,77	54	17	7,9	5,9											
.0180	1/8"	27	8,50	23,74	59	15	8,0	6,3											
.0140	1/4"	18	11,10	28,88	67	19	10,0	8,0											
.0380	3/8"	18	14,70	30,49	75	21	12,5	10,0											
.0120	1/2"	14	18,00	52,92	87	26	16,0	12,5											
.0340	3/4"	14	23,25	74,98	96	28	20,0	16,0											
.1000	1"	11,5	29,25	114,77	109	33	25,0	20,0											
.1140	1.1/4"	11,5	38,00	177,54	119	36	31,5	25,0											
.1120	1.1/2"	11,5	44,25	253,72	125	37	35,5	28,0											
.2000	2"	11,5	56,25	361,73	140	41	40,0	31,5											
.2120	2.1/2"	8	67,00	*	180	75	45,0	35,0											
.3000	3"	8	83,00	*	200	75	50,0	39,0											



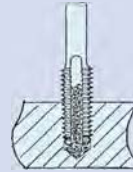
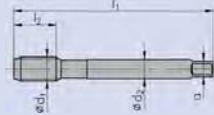
62752

HiPC-Maschinengewindebohrer HSSECo5, UNI, RH

National Pipe Taper Amerikanisches Rohrgewinde

Type 62752/ 62755 - Universell einsetzbare Maschinengewindebohrer mit kurzem Anschnitt (2-3 Gänge) für Grund- und Durchgangslöcher in gut spanbare Werkstoffe bis 850N/mm². Amerikanisches kegeliges Standard-Rohrgewinde, mit Dichtmittel.

EN - Straight Flute machine taps with short chamfer (2-3 threads) for through and blind holes in free cutting materials up to 850N/mm². US standard conical taper pipe thread (with necessary pipe thread sealant).



NPT

62752 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 374 C
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ für Grund- & Durchgangslöcher <1,5xd
- ▶ 2-3 Gang Anschnitt; Überlaufschaft
- ▶ kurzer Anschnitt Form C
- ▶ gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A					62 752	62 755					
Gruppe					10	10					
Qualität					HSSECo5	HSSECo5					
Schicht					P0	P3-TiN					
Dreh ↔					RH	RH					
	D1	Steigung	d		€	€	L1	L2	D2	a	
BestNr B	mm	P / mm	mm		Stück	Stück	mm	mm	mm	mm	
werkstoff-Gruppe	NPT										
					P1-3	P1.1-1.4, M2.2,N4.5, N4.7-4.8					

.0116	1/16"	27	6,15		*	*	90	14	6,0	4,9	
.0180	1/8"	27	8,50		46,72	53,48	90	12	10,0	8,0	
.0140	1/4"	18	11,10		54,08	64,50	100	18	14,0	11,0	
.0380	3/8"	18	14,70		61,34	74,33	110	18	14,0	11,0	
.0120	1/2"	14	18,00		81,78	102,03	140	23	16,0	12,0	
.0340	3/4"	14	23,25		126,91	159,27	150	24	20,0	16,0	
.1000	1"	11,5	29,25		271,79	317,18	170	30	25,0	20,0	
.1140	1.1/4"	11,5	38,00		324,44	381,15	170	33	32,0	24,0	
.1120	1.1/2"	11,5	44,25		512,82	569,53	190	33	36,0	29,0	
.2000	2"	11,5	56,25		*	*	225	33	45,0	35,0	
.2120	2.1/2"	8	67,00		*	*	250	48	45,0	35,0	



Aus Werksvorrat lieferbar:

HiPC-Maschinengewindebohrer mit 15° Rechtsspiralnuten und ausgesetzten Zähnen (AZ)



Gewinden | Threading

Gewindeschneidzeuge - NPT (Amerikanisches Rohrgewinde, kegelig 1:16)



64090

HSS Schneideisen, RH

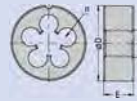
National Pipe Thread Amerikanisches Rohrgewinde

Type 64090 - Schneideisen für Hand- und Maschinengebrauch in gut spanbare Bau- und Automatenstähle bis 800N/mm².

EN - Solid dies with spiral entry for use by hand and on machines in general engineering steels and free-cutting steels up to 800N/mm².



NPT



64090 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN EN 24230
- ▶ HSS / M2
- ▶ 2 Gang Anschnitt
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Form B geschlossen (Form A geschlitzt - auf Anfrage)
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4030

BestNr A	Nenn-Ø	Steigung P / 1"	DxE mm	Dreh-Ø mm	€ Stück													
						64 090												
Gruppe						10												
Qualität						HSS												
Schicht						P0												
Dreh ↔						RH												
BestNr B																		
Werkstoff-Gruppe																		
.0116	1/16"	27	25x9	7,64	26,04													
.0180	1/18"	27	30x11	9,99	20,35													
.0140	1/4"	18	38x14	13,26	24,71													
.0380	3/8"	18	45x18	16,67	44,76													
.0120	1/2"	14	45x18	20,71	44,76													
.0340	3/4"	14	55x22	26,03	82,82													
.1000	1"	11,5	65x25	32,59	134,17													
.1140	1.1/4"	11,5	75x26	41,32	237,53													
.1120	1.1/2"	11,5	90x27	47,39	319,28													
.2000	2"	11,5	105x28	59,40	411,32													
.2120	2.1/2"	8	120x36		772,73													
.3000	3"	8	140x36		*													