

DAPPRICH
Gewinde-
Werkzeuge

F917





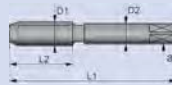
62190

Präz.-Handgewindebohrer HSSG, RH

PG Stahlpanzerrohr-Gewinde nach DIN 40430

Type 62190 - Satz-Gewindebohrer zum Schneiden von Hand in gut spanbare Stähle bis 800N/mm². Die Stufung ist über Flanken-, Außendurchmesser und Anschnittlänge festgelegt.

EN - Sets of Hand taps für tapping in free cutting Steel up tp 800N/min². The perfect form thread is generated by a combination of effective pitch diamete, major diameter and chamfer length.



62190 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 40432
- ▶ HSSG / M2
- ▶ für Durchgangs- und Grundlöcher <2,5xd
- ▶ 2-teilige Sätze (Vor-, Fertigschneider)
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A						62 190	81 190	83 190					
Gruppe						10	10	10					
Qualität						HSSG	HSSG	HSSG					
Schicht						P0	P0	P0					
Dreh ↔						RH	RH	RH					
	Ø	Ød1	1"/P	P	d	€	€	€		L1	L2	D2	a
BestNr B	PG	mm		mm	mm	Satz	Stück	Stück		mm	mm	mm	mm
							Nr.1	Nr.3					
Werkstoff-Gruppe						P1.2-P1.3	P1.2-P1.3	P1.2-P1.3					
.070	PG 7	12,5	20	1,270	11,40	44,16	24,29	24,29		65	18	9,0	7,1
.090	PG 9	15,2	18	1,411	14,00	54,78	30,13	30,13		70	20	12,5	10,0
.110	PG 11	18,6	18	1,411	17,25	73,93	40,66	40,66		75	22	16,0	12,5
.135	PG 13,5	20,4	18	1,411	19,00	73,93	40,66	40,66		80	22	18,0	14,0
.160	PG 16	22,5	18	1,411	21,25	76,46	42,05	42,05		85	22	20,0	16,0
.210	PG 21	28,3	16	1,588	27,00	101,10	55,61	55,61		95	25	25,0	20,0
.290	PG 29	37,0	16	1,588	35,50	258,41	142,13	142,13		105	28	31,5	25,0
.360	PG 36	47,0	16	1,588	45,50	402,23	221,23	221,23		120	32	40,0	31,5
.420	PG 42	54,0	16	1,588	52,50	435,53	239,54	239,54		130	36	40,0	31,5
.480	PG 48	59,3	16	1,588	57,90	*	*	*		140	36	45,0	35,0

Hinweis

Für Neukonstruktionen sollte das Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg nicht mehr verwendet werden.
 Nach DIN EN 60423 wurde das Pg-Gewinde für Elektroinstallationsrohre durch Metrisches ISO-Feingewinde ersetzt.



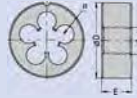
64070

HSS Schneideisen, RH

PG Stahlpanzerrohr-Gewinde nach DIN 40430

Type 64070 - Schneideisen mit Schälanschnitt für Hand- und Maschinengebrauch in gut spanbare Bau- und Automatenstähle bis 800N/mm².

EN - Solid dies with spiral entry for use by hand and on machines in general engineering steels and free-cutting steels up to 800N/mm².



64070 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN EN 40434
- ▶ HSS / M2
- ▶ mit Schälanschnitt (SA)
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Form B geschlossen (Form A geschlitzt - auf Anfrage)
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4030

BestNr A					64 070																
Gruppe					10																
Qualität					HSS																
Schicht					P0																
Dreh ↔					RH																
	Nenn-Ø	Steigung	DxE	Dreh-Ø	€																
BestNr B		P / 1"	mm	mm	Stück																

.070	PG 7	20	38x10	12,40	19,28																
.090	PG 9	18	45x14	15,10	27,85																
.110	PG 11	18	45x14	18,50	27,85																
.135	PG 13,5	18	45x14	20,30	27,85																
.160	PG 16	18	55x16	22,40	40,82																
.210	PG 21	16	65x18	28,15	48,23																
.290	PG 29	16	75x20	36,85	87,95																
.360	PG 36	16	90x22	46,85	168,79																
.420	PG 42	16	105x22	53,85	217,84																
.480	PG 48	16	105x22	59,15	217,84																

Hinweis
 Für Neukonstruktionen sollte das Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg nicht mehr verwendet werden.
 Nach DIN EN 60423 wurde das Pg-Gewinde für Elektroinstallationsrohre durch Metrisches ISO-Feingewinde ersetzt.



62200

HiPC-UNI Maschinengewindebohrer HSSECo5, RH

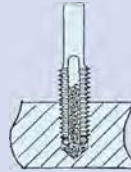
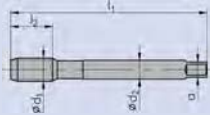
PG Stahlpanzerrohr-Gewinde nach DIN 40430

Type 62200 - Universell einsetzbare Maschinengewindebohrer mit kurzem Anschnitt (2-3 Gänge) für Grund- und Durchgangslöcher in gut spanbare Werkstoffe bis 850N/mm².

EN - Straight Flute machine taps with short chamfer (2-3 threads) for through and blind holes in free cutting materials up to 850N/mm².



PG



62200 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 40433 C
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ für Grund- & Durchgangslöcher <2,5xd
- ▶ 2-3 Gang Anschnitt; Überlaufschaft
- ▶ kurzer Anschnitt Form C
- ▶ gerade genutet
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A					62 200								
Gruppe					10								
Qualität					HSSECo5								
Schicht					P0								
Dreh ↔					RH								
	D1	Steigung	Gewinde	d	€		L1	L2	D2	a			
BestNr B		P / 1"	Ø mm	mm	Stück		mm	mm	mm	mm			
Werkstoff-Gruppe						P1.2-P1.3							
.070	PG 7	20	12,50	11,40	48,67		110	22	9,0	7,0			
.090	PG 9	18	15,20	14,00	68,77		100	22	12,0	9,0			
.110	PG 11	18	18,60	17,25	90,86		125	25	14,0	11,0			
.135	PG 13,5	18	20,40	19,00	100,02		125	25	16,0	12,0			
.160	PG 16	18	22,50	21,25	121,28		125	25	18,0	14,5			
.210	PG 21	16	28,30	26,75	192,56		150	28	22,0	18,0			
.290	PG 29	16	37,00	35,50	282,15		170	28	22,0	22,0			
.360	PG 36	16	47,00	45,50	*		170	36	36,0	29,0			
.420	PG 42	16	54,00	52,50	*		190	40	40,0	32,0			
.480	PG 48	16	59,50	58,00	*		190	45	45,0	35,0			

Hinweis

Für Neukonstruktionen sollte das Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg nicht mehr verwendet werden.
Nach DIN EN 60423 wurde das Pg-Gewinde für Elektroinstallationsrohre durch Metrisches ISO-Feingewinde ersetzt.