



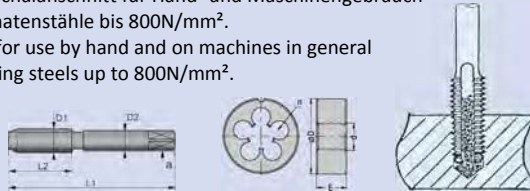
60680

HSSG-Einschnittgewindebohrer, UNI, Kegelig 1:16

HSS-Schneideisen, Kegelig 1:16

Type 60680 - Einschnittgewindebohrer zum Schneiden von Hand oder Maschine in gut spanbare Stähle bis 800N/mm². Sehr stabile Ausführung durch kurze Baumasse. **EN** - Straight flute full size tap used as Hand or Machine taps for tapping in free cutting Steel up to 800N/mm². Bottoming lead.

Type 64080 - Schneideisen mit Schälanschnitt für Hand- und Maschinengebrauch in gut spanbare Bau- und Automatenstähle bis 800N/mm². **EN** - Solid dies with spiral entry for use by hand and on machines in general engineering steels and free-cutting steels up to 800N/mm².



60680 Dapprich-TechBox

- ▶ ISO 2284 / DIN EN 24230
- ▶ HSSG / M2
- ▶ Kegeliges Whitworth-Rohrgewinde 1:16 nach ISO7/1
- ▶ RC ist identisch mit BSPT
- ▶ 60680: für Durchgangs- und Grundlöcher
- ▶ 64080: Aussengewinde, UNI
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A										60 680	64 080		
Gruppe										10	10		
Qualität	Daten →									HSS	HSS	Daten →	
Schicht	Gewinde-									P0	P0	Schneid-	
Dreh ↔	bohrer									RH	RH	eisen	
Norm										ISO 2284	EN 24230		
	D1	Steigung	Gewinde	d	dz	L1	L2	D2	a	€	€	D2xH	d
BestNr B	mm	P / 1"	Ø mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück	mm	mm
											P1.2-P1.3		
Werkstoff-Gruppe					mit Reibahle								

.0116	RC 1/16	28	7,723	6,30	6,10	56	14	6,0	4,9	42,39			
.0180	RC 1/8"	28	9,728	8,30	8,10	59	15	8,0	6,3	18,01	50,68	30x11	9,48
.0140	RC 1/4"	19	13,157	11,10	10,75	67	19	10,0	8,0	27,61	50,68	38x14	12,78
.0380	RC 3/8"	19	16,662	14,50	14,25	75	21	12,5	10,0	35,71	71,88	45x14	16,26
.0120	RC 1/2"	14	20,955	18,10	17,75	87	26	16,0	12,5	47,54	71,88	45x18	20,44
.0340	RC 3/4"	14	26,441	23,50	23,00	96	28	20,0	16,0	82,39	140,36	55x22	25,85
.1000	RC 1"	11	33,249	29,50	29,00	109	33	25,0	20,0	119,36	163,96	65x25	32,60
.1140	RC 1 1/4"	11	41,910	38,25	37,50	119	36	31,5	25,0	199,76	264,24	75x26	41,12
.1120	RC 1 1/2"	11	47,803	44,25	43,50	125	37	35,5	28,0	259,86	411,80	90x27	47,01
.2000	RC 2"	11	59,614	56,00	55,00	140	41	40,0	31,5	385,43	576,72	105x28	58,62

Rohrgewinde	Norm	Anwendung	Symbol	Ausführung
Nicht-Dichtende Gewinde	ISO 228/1	Zylindrisches Innengewinde	G	BSP mit Standard-Gewindebohrer G
		Zylindrisches Aussengewinde	G	BSP mit Standard-Schneideisen G
	DIN 259/1	Zylindrisches Innengewinde	R	BSP mit Standard-Gewindebohrer G
		Zylindrisches Aussengewinde	R	BSP mit Standard-Schneideisen G
Dichtende Gewinde	BS21 ISO7/1	Zylindrisches Innengewinde kleiner als normal	RP	BSPP mit RP-Untermaß-Gewindebohrer
		Kegeliges Innengewinde	Rc	BSPT mit kegeligem Rc-Gewindebohrer
	DIN 2999/1 3858	Kegeliges Aussengewinde	R	BSPT mit kegeligem R-Schneideisen
		Zylindrisches Innengewinde kleiner als normal	RP	BSPP mit RP-Untermaß-Gewindebohrer



Rc (BSPT) - Kegelig 1:16 - Kegeliges Rohrgewinde für im Gewinde dichtende Verbindungen

BSPT (British Standard Pipe Taper) ist die alte Bezeichnung für das kegelige Innen- und Aussengewinde nach BS-Norm 21. BSPT ist identisch mit dem kegeligen Innengewinde Rc und dem kegeligen Aussengewinde R.

Beachten Sie bitte die verschiedenen Möglichkeiten der Kernlochbohrung:

- a) nur mit zylindrischem Spiralbohrer
- b) Vorbohrung mit Spiralbohrer, Nachreiben mit konischen Reibahlen - siehe unsere Type 73100