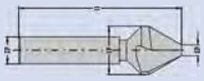
SENKEN / COUNTERSINKING

78330

HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 30°

mit 3 Schneiden, Zylinderschaft

30°



Typ 78330 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Beschichtungen (TiN, TiCN, TiALN, ZrN etc.) ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - 3 fluted pointed countersinks 30° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

Satzzusammenstellungen in W.AG Kunststoffbox. / Sets in plastic boxes.

78330 Dapprich-TechBox
- 30° €MU®-Werksnorm
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 30°
- Form C - mit 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

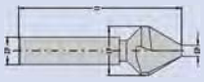
BestNr A						78 330	78 335	78 338					
Gruppe						09	09	09					
Qualität						HSSECo5	HSSECo5	HSSECo5					
Schicht						P0	P5-TiN	P8-TiALN					
Dreh ↔						RH	RH	RH					
Senk Δ						30°	30°	30°					
	d1	Satz-	d3	l1	d2	€	€	€		Satz-			
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück		Inhalte			
.0630	6,3		2,0	50	5	14,40	22,50	28,08					
.0830	8,3		2,5	59	6	16,11	27,36	34,02					
.1040	10,4		2,5	65	6	21,87	34,92	42,30					
.1240	12,4		3,0	65	8	25,35	37,35	43,95					
.1650	16,5		4,0	76	10	36,53	53,40	61,80					
.2050	20,5		5,0	83	10	47,40	70,42	79,55					
.2500	25,0		6,0	90	10	49,02	71,45	81,31					
.3100	31,0		9,0	98	12	73,46	101,54	117,81					
.6320		6320				127,70	173,95	213,16		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	
.6325		6325				172,70	239,45	296,52		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0

78340

HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 45°

mit 3 Schneiden, Zylinderschaft

45°



Typ 78340 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Beschichtungen (TiN, TiCN, TiALN, ZrN etc.) ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - 3 fluted pointed countersinks 45° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

Satzzusammenstellungen in W.AG Kunststoffbox. / Sets in plastic boxes.

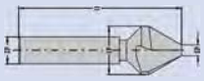
78340 Dapprich-TechBox
- 45° €MU®-Werksnorm
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 45°
- Form C - mit 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A						78 340	78 345	78 348					
Gruppe						09	09	09					
Qualität						HSSECo5	HSSECo5	HSSECo5					
Schicht						P0	P5-TiN	P8-TiALN					
Dreh ↔						RH	RH	RH					
Senk Δ						45°	45°	45°					
	d1	Satz-	d3	l1	d2	€	€	€		Satz-			
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück		Inhalte			
.0630	6,3		2,0	48	5	14,40	22,50	28,08					
.0830	8,3		2,5	55	6	16,11	27,36	34,02					
.1040	10,4		2,5	56	6	21,87	34,92	42,30					
.1240	12,4		3,0	59	8	25,35	37,35	43,95					
.1650	16,5		4,0	68	10	36,53	53,40	61,80					
.2050	20,5		5,0	73	10	47,40	70,42	79,55					
.2500	25,0		6,0	77	10	49,02	71,45	81,31					
.3100	31,0		9,0	83	12	73,46	101,54	117,81					
.6320		6320				127,70	173,95	213,16		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-205	
.6325		6325				172,70	239,45	296,52		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-205	25,0

78210

HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 60°

mit 3 Schneiden, Zylinderschaft



60°

Type 78210 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Beschichtungen (TiN, TiCN, TiALN, ZrN etc.) ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - 3 fluted pointed countersinks 60° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

Satzzusammenstellungen in W.AG Kunststoffbox. / Sets in plastic boxes

78210 Dapprich-TechBox

- 60° DIN 334 C
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 60°
- Form C - 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A						78 210	78 215	78 218						
Gruppe						09	09	09						
Qualität						HSSECo5	HSSECo5	HSSECo5						
Schicht						P0	P5-TiN	P8-TiALN						
Dreh ↔						RH	RH	RH						
Senk Δ						60°	60°	60°						
	d1	Satz-	d3	l1	d2	€	€	€		Satz-				
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück		Inhalte				
.0630	6,3		1,6	45	5	6,47	10,63	12,85						
.0800	8,0		2,0	50	6	7,10	12,89	15,46						
.1000	10,0		2,5	50	6	9,58	16,30	19,11						
.1250	12,5		3,2	56	8	12,52	19,91	22,93						
.1600	16,0		4,0	63	10	17,51	27,93	31,67						
.2000	20,0		5,0	67	10	24,40	39,65	44,65						
.2500	25,0		6,3	71	10	36,54	55,48	61,40						
.3150	31,5		10,0	76	12	59,60	96,14	109,91						
.4000	40,0		10,0	91	13	102,35	138,89	152,67						
.6320		6320				98,57	148,30	167,66		6,3-8,0	10,0-12,5	16,0-20,0		
.6325		6325				135,11	203,78	229,07		6,3-8,0	10,0-12,5	16,0-20,0	25,0	

78230

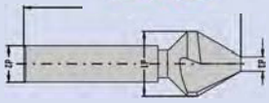
MEGA-TECH VHM Kegel- und Entgratsenker 60°

mit 3 Schneiden, Zylinderschaft

Typ 78230 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Wir empfehlen die HM-Ausführung für die Bearbeitung von festen und hochfesten Stählen. Bedingt geeignet auch für HARDOX 400 und HARDOX 500.
EN - 3 fluted pointed countersinks 60° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. We recommend this tool for hardened steels. Partially suitable for HARDOX 400 and HARDOX 500.

Satzzusammenstellungen in W.AG Kunststoffbox. / Sets in plastic boxes

60°



78230 Dapprich-TechBox
- 60° DIN 334 C
- VHM K15
- Senkwinkel: 60°
- Form C - 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5050

BestNr A						78 230	78 238							
Gruppe						09	09							
Qualität						VHM-K15	VHM-K15							
Schicht						P0	P8-TiALN							
Dreh ↔						RH	RH							
Senk Δ						60°	60°							
	d1	Satz-	d3	l1	d2	€	€		Satz-					
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	Stück	Stück		Inhalte					
.0430	4,3		1,5	40	6	56,51								
.0630	6,3		1,5	45	6	69,13	61,57							
.0830	8,3		2,0	50	6	62,47	75,76							
.1040	10,4		2,5	50	8	69,50	70,03							
.1240	12,4		2,8	56	8	79,25	77,76							
.1650	16,5		3,2	60	10	102,50	90,48							
.2050	20,5		3,5	63	10	136,53	118,55							
.2500	25,0		3,8	67	10	315,32	156,24							
.3150	31,0		4,2	71	12	426,61								
.6320		6320				455,91	510,79		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5			
.6325		6325				592,54	667,03		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0		

78220

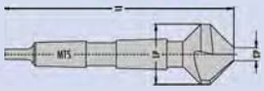
HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 60°

mit 3 Schneiden, Morsekegel DIN 228

Typ 78220 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Beschichtungen (TiN, TiCN, TiALN, ZrN etc.) ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - 3 fluted pointed countersinks 60° with morse taper shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

60°



78220 Dapprich-TechBox
- 60° DIN 334 D
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 60°
- Form D - 3 Schneiden
- mit Morsekegelschaft
- Abweichende Ø und Schaft-Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A					78 220	78 225							78 220	78 225
Gruppe					09	09							09	09
Qualität					HSSECo5	HSSECo5							HSSECo5	HSSECo5
Schicht					P0	P5-TiN							P0	P5-TiN
Dreh ↔					RH	RH							RH	RH
Senk Δ					60°	60°							60°	60°
	d1	d3	l1	MK	€	€			d1	d3	l1	MK	€	€
BestNr B	mm	mm	mm		Stück	Stück		BestNr B	mm	mm	mm		Stück	Stück
.1600	16,5	3,5	87	1	27,61	*		.4000	40,0	12,5	150	3	187,07	*
.2000	20,0	5,0	106	2	44,56	*		.5000	50,0	16,0	160	3	285,14	*
.2500	25,0	5,0	110	2	71,24	*		.6300	63,0	20,0	190	4	401,79	*
.3150	31,0	6,0	112	2	103,35	*		.8000	80,0	25,0	200	4	*	

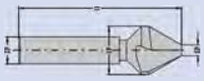
Bestellhotline: Fon: +49 202 87 00 14 0 · Fax: +49 202 87 00 14 90 · email: info@dapprich.com

78350

HSSCo5 Kegel- und Entgratsenker 75°

mit 3 Schneiden, Zylinderschaft

75°



Typ 78350 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Beschichtungen (TiN, TiCN, TiALN, ZrN etc.) ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - 3 fluted pointed countersinks 75° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

Satzzusammenstellungen in W.AG Kunstoffbox. / Sets in plastic boxes

78350 Dapprich-TechBox
- 75° €MU®-Werksnorm
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 75°
- Form C - mit 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

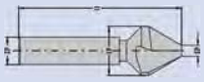
BestNr A						78 350	78 355	78 358					
Gruppe						09	09	09					
Qualität						HSSCo5	HSSCo5	HSSECo5					
Schicht						P0	P5-TiN	P8-TiALN					
Dreh ↔						RH	RH	RH					
Senk Δ						75°	75°	75°					
	d1	Satz-	d3	l1	d2	€	€	€		Satz-			
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück		Inhalte			
.0630	6,3		1,5	45	5	8,47	13,92	16,83					
.0830	8,3		2,0	50	6	9,30	16,89	20,24					
.1040	10,4		2,5	51	6	12,54	21,34	25,03					
.1240	12,4		3,0	55	8	16,39	26,07	30,03					
.1650	16,5		3,5	61	10	22,39	36,03	40,92					
.2050	20,5		4,0	65	10	31,19	51,15	57,70					
.2500	25,0		5,0	69	10	46,53	71,34	79,09					
.3100	31,0		9,0	80	12	71,17	102,96	137,06					
.6320		6320				127,77	192,89	218,24		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	
.6325		6325				174,30	264,22	297,33		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0

78360

HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 80°

mit 3 Schneiden, Zylinderschaft

80°



Typ 78360 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Beschichtungen (TiN, TiCN, TiALN, ZrN etc.) ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - 3 fluted pointed countersinks 80° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

Satzzusammenstellungen in W.AG Kunstoffbox. / Sets in plastic boxes

78360 Dapprich-TechBox
- 80° €MU®-Werksnorm
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 80°
- Form C - mit 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

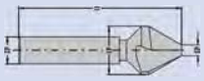
BestNr A						78 360	78 365	78 368					
Gruppe						09	09	09					
Qualität						HSSCo5	HSSCo5	HSSECo5					
Schicht						P0	P5-TiN	P8-TiALN					
Dreh ↔						RH	RH	RH					
Senk Δ						80°	80°	80°					
	d1	Satz-	d3	l1	d2	€	€	€		Satz-			
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück		Inhalte			
.0630	6,3		1,5	45	5	8,47	13,92	16,83					
.0830	8,3		2,0	50	6	9,30	16,89	20,24					
.1040	10,4		2,5	51	6	12,54	21,34	25,03					
.1240	12,4		3,0	55	8	16,39	26,07	30,03					
.1650	16,5		3,5	61	10	22,39	36,03	40,92					
.2050	20,5		4,0	65	10	31,19	51,15	57,70					
.2500	25,0		5,0	69	10	46,53	71,34	79,09					
.3100	31,0		9,0	80	12	71,17	102,96	137,06					
.6320		6320				127,77	192,89	218,24		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	
.6325		6325				174,30	264,22	297,33		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0

78011

HSS Kegel- und Entgratsenker 90°

DIN 335 C mit 3 Schneiden, mit Zylinderschaft

90°



Typ 78011 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Um beste Ergebnisse zu erhalten, wählen Sie eine kleine Schnittgeschwindigkeit bei größerem Vorschub. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge durch Einsatz unserer Bohrpaste/Schneidöl-Spray.

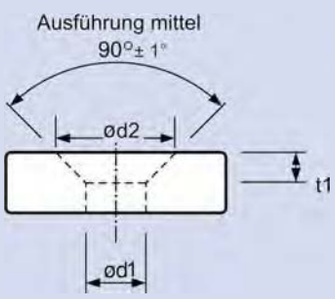
EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face.

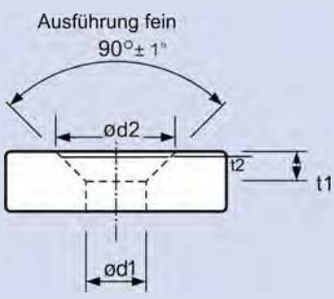
Satzzusammenstellungen in W.AG Kunststoffbox. / Sets in plastic boxes

78011 Dapprich-TechBox

- 90° DIN 335 C
- HSS-M2
- Senkwinkel: 90°
- Form C - 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A								78 011						
Gruppe								09						
Qualität								HSS						
Schicht								P0						
Dreh ↔								RH						
Senk Δ								90°						
	d1	Satz-	d3	l1	d2	Senkung	Senkung	€		Satz-				
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	DIN 74AF	DIN 74BF	Stück		Inhalte				
.0430	4,3		1,3	40	4	M 2		3,60						
.0500	5,0		1,5	40	4	M 2,5		3,67						
.0530	5,3		1,5	40	4			3,77						
.0580	5,8		1,5	45	5		M 2,5	3,77						
.0600	6,0		1,5	45	5	M 3		3,77						
.0630	6,3		1,5	45	5		M 3	3,77						
.0700	7,0		1,8	50	6	M 3,5		3,91						
.0730	7,3		1,8	50	6		M 3,5	3,91						
.0800	8,0		2,0	50	6	M 4		3,84						
.0830	8,3		2,0	50	6		M 4	3,98						
.0940	9,4		2,2	50	6			4,87						
.1000	10,0		2,5	50	6	M 5		4,87						
.1040	10,4		2,5	50	6		M 5	5,39						
.1150	11,5		2,8	56	8	M 6		5,59						
.1240	12,4		2,8	56	8		M 6	5,93						
.1340	13,4		2,9	56	8			7,44						
.1500	15,0		3,2	60	10	M 8		7,55						
.1650	16,5		3,2	60	10		M 8	7,65						
.1900	19,0		3,5	63	10	M 10		10,02						
.2050	20,5		3,5	63	10		M 10	10,29						
.2300	23,0		3,8	67	10	M 12		11,08						
.2500	25,0		3,8	67	10		M 12	11,22						
.2600	26,0		3,8	67	10	M 14		16,02						
.2800	28,0		4,0	71	12		M 14	17,36						
.3000	30,0		4,2	71	12	M 16		13,93						
.3100	31,0		4,2	71	12		M 16	23,64						
.4000	40,0		5,2	80	13		M 20	43,29						
.5000	50,0		8,0	85	13			64,72						
.6320		6320					M3-M10	54,16		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5		
.6325		6325					M3-M12	65,38		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0	





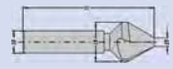
08500

HEXiBiT® HSS Kegel- und Entgratsenker 90°, Z3

mit 1/4" Sechskant-Bitschaft

Type 08500 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Der geschliffene 1/4"-Sechskantschaft passt in jede 1/4"-Bit Aufnahme E 6,3 DIN 3126 / ISO1173.

EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with 1/4" Hexagon shank. Universal tool for deburring and countersinking in metals. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face.



HEXIBiT
Werkzeuge mit ¼ – Aufnahme

08500 Dapprich-TechBox
- 90° Werksnorm 1/4" Bit-Schaft
- HSS-M2
- Senkwinkel: 90°
- Form C - 3 Schneiden für Metall
- mit 1/4" Sechskant-Bitschaft
- geschliffener Sechskant
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A								08 500						
Gruppe								09						
Qualität								HSS						
Schicht								P0						
Dreh ↔								RH						
Senk Δ								90°						
	Typ	d1	Satz-	d3	l1	d2	Senkung	€		Satz-				
BestNr B		mm	Type	mm	mm	mm	DIN 74BF	Stück		Inhalt				
.0630	XCM 06	6,3		1,0	32,5	1/4"	M 3	15,54						
.0830	XCM 08	8,3		1,0	34,0	1/4"	M 4	15,95						
.1040	XCM 10	10,4		1,0	35,0	1/4"	M 5	16,64						
.1240	XCM 12	12,4		1,5	36,5	1/4"	M 6	17,77						
.1650	XCM 16	16,5		1,5	40,0	1/4"	M 8	22,19						
.2050	XCM 20	20,5		2,0	43,5	1/4"	M 10	27,75						
.2500	XCM 25	25,0		2,5	49,0	1/4"	M 12	37,08						
.6320			6320			1/4"	M3-M10	131,16		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5		

08550

HANDiBURR® HSS Kegel- und Entratsenker 90°, Z3

mit festem Kunststoff-Handgriff

Type 08550 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen.Mit festem Kunststoff-Handgriff.

EN - 3 fluted pointed countersinks 90°. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping.

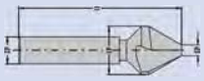
08550 Dapprich-TechBox
- 90° Werksnorm
- HSS / M 2
- Senkwinkel: 90°
- Form C - 3 Schneiden
- mit Kunststoff-Handgriff
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A								08 550
Gruppe								09
Qualität								HSS
Schicht								P0
Dreh ↔								RH
Senk Δ								90°
	Typ	d1	d3	l1	d2	Senkung	Z	€
BestNr B		mm	mm	mm	mm	DIN 74BF		Stück
.1240	HB 1	12,4	2,0	115	26	M 6	3	20,48
.2500	HB 2	25,0	2,5	139	29	M 12	3	41,50

78310

HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 90°

DIN 335 C mit 3 Schneiden, mit Zylinderschaft



90°

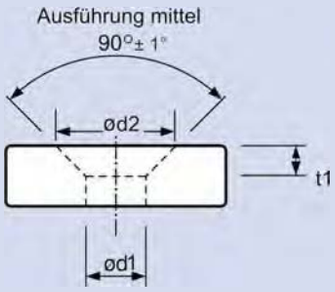
Typ 78310 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Um beste Ergebnisse zu erhalten, wählen Sie eine kleine Schnittgeschwindigkeit bei größerem Vorschub. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge durch Einsatz unserer Bohrpaste. Die Beschichtungen ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

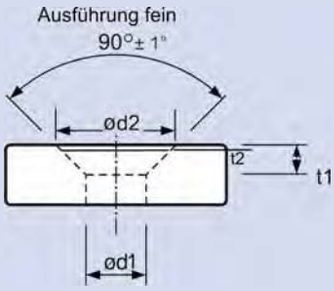
EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.
Satzzusammenstellungen in W.AG Kunststoffbox. / Sets in plastic boxes

78310 Dapprich-TechBox

- 90° DIN 335 C
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 90°
- Form C - 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A								78 310	78 315	78 318				
Gruppe								09	09	09				
Qualität								HSSECo5	HSSECo5	HSSECo5				
Schicht								P0	P5-TiN	P8-TiALN				
Dreh ↔								RH	RH	RH				
Senk Δ								90°	90°	90°				
	d1	Satz-	d3	l1	d2	Senkung	Senkung	€	€	€	Satz-			
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	DIN 74AF	DIN 74BF	Stück	Stück	Stück	Inhalte			
.0430	4,3		1,3	40	4	M 2		4,25	7,65	9,47				
.0500	5,0		1,5	40	4	M 2,5		4,60	7,99	9,81				
.0530	5,3		1,5	40	4			4,73	8,13	9,95				
.0580	5,8		1,5	45	5		M 2,5	4,73	8,13	9,95				
.0600	6,0		1,5	45	5	M 3		4,77	8,16	9,98				
.0630	6,3		1,5	45	5		M 3	5,01	8,40	10,22				
.0700	7,0		1,8	50	6	M 3,5		5,18	9,91	12,01				
.0730	7,3		1,8	50	6		M 3,5	5,18	9,91	12,01				
.0800	8,0		2,0	50	6	M 4		5,42	10,15	12,25				
.0830	8,3		2,0	50	6		M 4	5,45	10,19	12,28				
.0940	9,4		2,2	50	6			5,59	11,08	13,38				
.1000	10,0		2,5	50	6	M 5		5,59	11,08	13,38				
.1040	10,4		2,5	50	6		M 5	6,00	11,49	13,79				
.1150	11,5		2,8	56	8	M 6		6,28	12,31	14,78				
.1240	12,4		2,8	56	8		M 6	6,59	12,62	15,09				
.1340	13,4		2,9	56	8			8,40	16,70	19,72				
.1500	15,0		3,2	60	10	M 8		8,47	16,77	19,79				
.1650	16,5		3,2	60	10		M 8	10,15	18,66	21,71				
.1900	19,0		3,5	63	10	M 10		11,87	23,77	27,68				
.2050	20,5		3,5	63	10		M 10	12,93	25,38	29,46				
.2300	23,0		3,8	67	10	M 12		15,81	31,28	36,12				
.2500	25,0		3,8	67	10		M 12	15,92	31,38	36,22				
.2600	26,0		3,8	67	10	M 14		17,66	35,77	41,26				
.2800	28,0		4,0	71	12		M 14	17,66	35,77	41,26				
.3000	30,0		4,2	71	12	M 16		17,66	37,49	46,20				
.3100	31,0		4,2	71	12		M 16	26,97	52,34	61,05				
.4000	40,0		5,2	80	13		M 20	120,84	150,68	161,93				
.6320		6320					M3-M10	63,28	103,89	119,71	6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	
.6325		6325					M3-M12	70,07	135,28	155,93	6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0





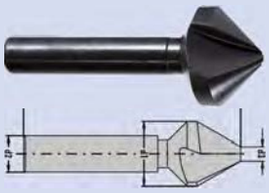
78300

HSSECo5-VA HT-Ox Kegel- und Entgratsenker 90°

DIN 335 C mit 3 Schneiden, mit Zylinderschaft

Typ 78300 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. HT-Ox Beschihctung zur Vermeidung von Kaltaufschweißungen bei VA-Bearbeitung. Um beste Ergebnisse zu erhalten, wählen Sie eine kleine Schnittgeschwindigkeit bei größerem Vorschub. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge durch Einsatz unserer Bohrpaste.

EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Blue finish to avoid pick up on stainless steels.



90°

78300 Dapprich-TechBox
- 90° DIN 335 C - VA
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 90°
- HT-Ox Beschichtung für VA
- Form C - 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A								78 300						
Gruppe								09						
Qualität								HSSECo5						
Schicht								P1-vap						
Dreh ↔								RH						
Senk Δ								90°						
	d1	Satz-	d3	l1	d2	Senkung	Senkung	€		Satz-				
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	DIN 74AF	DIN 74BF	Stück		Inhalte				
.0630	6,3		1,5	45	5		M 3	5,70						
.0830	8,3		2,0	50	6		M 4	6,20						
.1040	10,4		2,5	50	6		M 5	6,83						
.1240	12,4		2,8	56	8		M 6	7,46						
.1500	15,0		3,2	60	10	M 8		9,68						
.1650	16,5		3,2	60	10		M 8	11,58						
.2050	20,5		3,5	63	10		M 10	14,75						
.2500	25,0		3,8	67	10		M 12	18,13						
.6320		6320					M3-M10	70,12		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5		
.6325		6325					M3-M12	88,25		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0	

78750

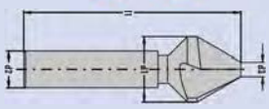
MEGA-TECH VHM Kegel- und Entgratsenker 90°

DIN 335 C mit 3 Schneiden, mit Zylinderschaft

Typ 78750 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Wir empfehlen die HM-Ausführung für die Bearbeitung von festen und hochfesten Stählen. Bedingt geeignet auch für HARDOX 400 und HARDOX 500.

EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. We recommend this tool for hardened steels. Partially suitable for HARDOX 400 and HARDOX 500.

90°



78750 Dapprich-TechBox
- 90° DIN 335 C
- VHM K15
- Senkwinkel: 90°
- Form C - 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5050

BestNr A								78 750	78 758					
Gruppe								09	09					
Qualität								VHM-K15	VHM-K15					
Schicht								P0	P8-TiALN					
Dreh ↔								RH	RH					
Senk Δ								90°	90°					
	d1	Satz	d3	l1	d2	Senkung	Senkung	€	€		Satz-			
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	DIN 74AF	DIN 74BF	Stück	Stück		Inhalte			
.0430	4,3		1,5	40	4		M 2	65,77	70,83					
.0630	6,3		1,5	45	5		M 3	65,77	70,83					
.0830	8,3		2,0	50	6		M 4	56,61	63,24					
.1040	10,4		2,5	50	6		M 5	63,54	71,10					
.1240	12,4		2,8	56	8		M 6	68,83	77,09					
.1650	16,5		3,2	63	10		M 8	89,18	100,40					
.2050	20,5		3,5	63	10		M 10	118,78	134,83					
.2500	25,0		3,8	67	10		M 12	262,57	282,28					
.3100	31,0		4,2	71	12		M 16	341,23	368,93					
.6320		6320					M3-M10	479,45	534,13		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	
.6325		6325					M3-M12	741,92	816,42		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0

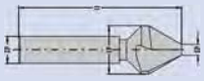
78560

HSSECo5 XL-Kegel- und Entgratsenker 90°

~DIN 335 C mit 3 Schneiden, mit Zylinderschaft 100 mm

Typ 78560 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für tiefliegende Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Um beste Ergebnisse zu erhalten, wählen Sie eine kleine Schnittgeschwindigkeit bei größerem Vorschub. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge durch Einsatz unserer Bohrpaste.

EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with long 100 mm straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material.



90°

78560 Dapprich-TechBox
- 90° DIN 335 C XL100
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 90°
- Form C - 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft 100 mm XL
- Beschichtungen auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A							78 560							
Gruppe							09							
Qualität							HSSECo5							
Schicht							P0							
Dreh ↔							RH							
Senk Δ							90°							
	d1	Satz	d3	l1	d2	Senkung	€		Satz-					
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	DIN 74BF	Stück		Inhalt					
.0630	6,3		1,5	106	5	M 3	8,47							
.0830	8,3		2,0	107	6	M 4	12,14							
.1040	10,4		2,5	109	6	M 5	14,13							
.1240	12,4		2,8	109	8	M 6	15,88							
.1650	16,5		3,2	112	10	M 8	23,67							
.2050	20,5		3,5	116	10	M 10	31,21							
.2500	25,0		3,8	119	10	M 12	37,32							
.6320		6320				M3-M10	122,66		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5			

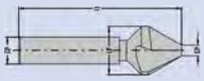
78570

HSSECo5 XXL-Kegel- und Entgratsenker 90°

~DIN 335 C mit 3 Schneiden, mit Zylinderschaft 150 mm

Typ 78570 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für tiefliegende Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Um beste Ergebnisse zu erhalten, wählen Sie eine kleine Schnittgeschwindigkeit bei größerem Vorschub. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge durch Einsatz unserer Bohrpaste.

EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with long 150 mm straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material.



90°

78570 Dapprich-TechBox
- 90° DIN 335 C XXL150
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 90°
- Form C - 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft 150 mm XL
- Beschichtungen auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A							78 570							
Gruppe							09							
Qualität							HSSECo5							
Schicht							P0							
Dreh ↔							RH							
Senk Δ							90°							
	d1	Satz	d3	l1	d2	Senkung	€		Satz-					
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	DIN 74BF	Stück		Inhalt					
.0630	6,3		1,5	155	5	M 3	11,97							
.0830	8,3		2,0	156	6	M 4	15,36							
.1040	10,4		2,5	157	6	M 5	19,63							
.1240	12,4		2,8	158	8	M 6	26,48							
.1650	16,5		3,2	160	10	M 8	36,75							
.2050	20,5		3,5	162	10	M 10	48,89							
.2500	25,0		3,8	165	10	M 12	71,76							
.6320		6320				M3-M10	176,71		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5			

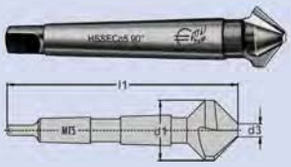
78020

HSS Kegel- und Entgratsenker 90°

DIN 335 D mit 3 Schneiden, mit Morsekegel

Typ 78020 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Um beste Ergebnisse zu erhalten, wählen Sie eine kleine Schnittgeschwindigkeit bei größerem Vorschub. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge durch Einsatz unserer Bohrpaste/Schneidöl-Spray.

EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with morse taper shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face.



90°

78020 Dapprich-TechBox

- 90° DIN 335 D
- HSS-M2
- Senkwinkel: 90°
- Form D - 3 Schneiden
- mit Morsekegelschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A							78 020
Gruppe							09
Qualität							HSS
Schicht							P0
Dreh ↔							RH
Senk Δ							90°
	d1	d3	l1	MK	Senkung	Senkung	€
BestNr B	mm	mm	mm		DIN 74AF	DIN 74BF	Stück
.1650	16,5	3,2	85	1		M 8	58,65
.2050	20,5	3,5	100	2		M 10	67,61
.2500	25,0	3,8	106	2		M 12	68,87
.2800	28,0	4,0	112	2		M 14	70,97
.3100	31,0	4,2	112	2		M 16	75,43
.3400	34,0	4,5	118	2	M 18	M 18	82,46
.3700	37,0	4,8	118	3	M 20	M 20	88,05
.4000	40,0	10,0	140	3			110,75
.5000	50,0	14,0	150	3			139,05
.6300	63,0	16,0	180	4			227,27
.8000	80,0	22,0	190	4			385,02
.9999	100,0	28,0	200	4			883,84

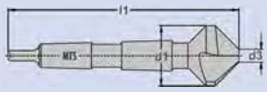
78320

HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 90°

DIN 335 D mit 3 Schneiden, mit Morsekegel

Typ 78320 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Gewindekernlöcher und Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Um beste Ergebnisse zu erhalten, wählen Sie eine kleine Schnittgeschwindigkeit bei größerem Vorschub. Sie erhöhen die Standzeit der Werkzeuge durch Einsatz unserer Bohrpaste. Die Beschichtungen ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - 3 fluted pointed countersinks 90° with MTS shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.



90°

78320 Dapprich-TechBox

- 90° DIN 335 D
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 90°
- Form D - 3 Schneiden
- mit Morsekegelschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A							78 320	78 325
Gruppe							09	09
Qualität							HSSCo5	HSSCo5
Schicht							P0	P5-TiN
Dreh ↔							RH	RH
Senk Δ							90°	90°
	d1	d3	l1	MK	Senkung	Senkung	€	€
BestNr B	mm	mm	mm		DIN 74AF	DIN 74BF	Stück	Stück
.1650	16,5	3,2	90	1		M 8	121,05	131,17
.2050	20,5	3,5	94	2		M 10	145,39	160,04
.2500	25,0	3,8	105	2		M 12	151,15	161,70
.2800	28,0	4,0	112	2		M 14	155,21	168,50
.3100	31,0	4,2	112	2		M 16	152,35	171,16
.3400	34,0	4,5	133	2	M 18	M 18	172,99	208,49
.3700	37,0	4,8	145	3	M 20	M 20	177,62	212,95
.4000	40,0	10,0	160	3			193,87	229,37
.5000	50,0	14,0	168	3			236,60	275,56
.6300	63,0	16,0	182	4			339,16	393,27
.8000	80,0	22,0	229	4			467,37	537,96
.9999	100,0	28,0	185	4			723,78	794,37
.1250	125,0		192	4			2247,75	2331,00

78810

HARDOX®-Senker ENORM+, Mehrschneider

patentierte Werksnorm, mit Zylinderschaft

Typ 78810 - Spezielles Entgrat- und Senkwerkzeug für schwer zerspanbare Werkstoffe, wie z.B.: HARDOX 400, Creusabro, Inconel, Hastelloy, Monel, Titan und Titanlegierungen.
Typ 78830 - zusätzlich einsetzbar in HARDOX 500, Mangan-Hartstahl, gehärtete Stähle bis 60 HRC. Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe werden jedem Werkzeug beigelegt. Nachschärfen der Werkzeuge aufgrund EU-Patent nur durch unser Werk durchführbar.

EN - Multi-fluted countersinks 90° with patented cutting edge geometry. For tough jobs in HARDOX 400, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, Monel, Titan.
Solid carbide type additionally usable in HARDOX 500, Manganese steels, hardened steels up to 60 HRC. Due to ist EC-wide patent only regrindable by us. Speeds and feeds will be supplied with each tool.

HARDOX® VERSCHLEISSBLECH

90°

78810 Dapprich-TechBox
- 90° Werksnorm
- HSSECo5 / VHM
- EU-patentierte Schneidengeometrie
- Senkwinkel: 90°
- Mehrschneidig
- Abweichende Ø und Senkwinkel auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.9091

BestNr A							78 810	78 830						
Gruppe							09	09						
Qualität							HSSECo5	VHM						
Schicht							P0	P0						
Dreh ↔							RH	RH						
Senk Δ							90°	90°						
	d1	d3	l1	d2	Senkung	Senkung	€	€						
BestNr B	mm	mm	mm	mm	DIN 74AF	DIN 74BF	Stück	Stück						
.1040	10,4	4,0	50(46)	6(8)		M 5	63,77	332,83		(VHM)				
.1240	12,4	4,0	56	8		M 6	69,50	346,22						
.1650	16,5	4,5	60	10		M 8	84,72	417,72						
.2050	20,5	5,0	63	10		M 10	118,08	484,71						
.2500	25,0	5,5	67	10		M 12	166,50	571,83						
.3100	31,0	6,0	71	12		M 16	216,92	757,24						

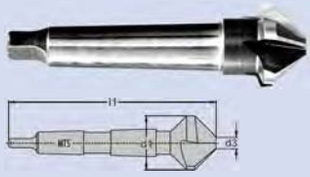
78820

HARDOX®-Senker ENORM+, Mehrschneider

Werksnorm, mit Morsekegel DIN 228 B

Typ 78820 - Spezielles Entgrat- und Senkwerkzeug für schwer zerspanbare Werkstoffe, wie z.B.: HARDOX 400, Creusabro, Inconel, Hastelloy, Monel, Titan und Titanlegierungen.
Typ 78840 - zusätzlich einsetzbar in HARDOX 500, Mangan-Hartstahl, gehärtete Stähle bis 60 HRC. Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe werden jedem Werkzeug beigelegt. Nachschärfen der Werkzeuge aufgrund EU-Patent nur durch unser Werk durchführbar.

EN - Multi-fluted countersinks 90° with patented cutting edge geometry. For tough jobs in HARDOX 400, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, Monel, Titan.
Solid carbide type additionally usable in HARDOX 500, Manganese steels, hardened steels up to 60 HRC. Due to ist EC-wide patent only regrindable by us. Speeds and feeds will be supplied with each tool.



HARDOX® VERSCHLEISSBLECH

90°

78820 Dapprich-TechBox
- 90° Werksnorm
- HSSECo5 / VHM
- EU-patentierte Schneidengeometrie
- Senkwinkel: 90°
- Mehrschneidig
- Abweichende Ø und Senkwinkel auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.9091

BestNr A							78 820	78 840						
Gruppe							09	09						
Qualität							HSSECo5	VHM						
Schicht							P0	P0						
Dreh ↔							RH	RH						
Senk Δ							90°	90°						
	d1	d3	l1	MK	Senkung	Senkung	€	€						
BestNr B	mm	mm	mm		DIN 74AF	DIN 74BF	Stück	Stück						
.3100	31	6	111	2		M 16	363,07	808,62						
.4000	40	10(14)	140	3		M 20	449,95	846,59		(VHM)				
.5000	50	14(18)	150	3			583,42	1014,12		(VHM)				
.6300	63	16(22)	180	4			705,99	1266,53		(VHM)				

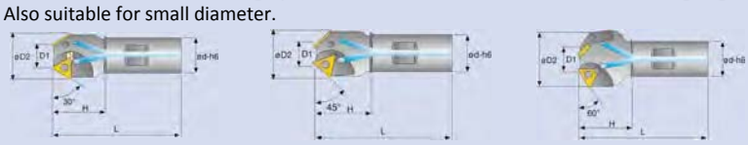
78760

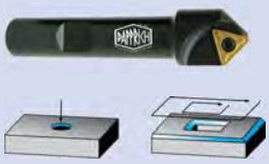
Kegel- und Entgratsenker mit Wendeschneidplatten

mit Zylinderschaft 1835B

Typ 78760 - Universell einsetzbarer Wendeplatten-Fasenfräser zum Fräsen von Fasen und Senkungen. Aussen und innen einsetzbar zum Entgraten, Prismenfräsen, Planfräsen, Profilnutenfräsen und zirkularem Anfasen von Bohrungen. Verwendung von wirtschaftlichen Wendeplatten mit 3 Schneiden. Auch für kleine Durchmesser geeignet.

EN - Universal Chamfering Milling Cutter. 3 different types available with 60° - 90° - 120°, all with Weldon-shank 1835B. Highly efficient due to indexable inserts with 3 cutting edges. Also suitable for small diameter.





78760 Dapprich-TechBox
- 60°-90°-120° Werksnorm
- HM-TiN Wendeschneidplatten
- Senkwinkel: 60° - 90° - 120°
- rechtsschneidend
- Lieferung inkl. WSP TCMT, Schrauben, Schlüssel
- Zylinderschaft 1835B
- Commodity-Code 8207.7010

BestNr A								78 760						
Gruppe								09						
Qualität								HM-WSP						
Schicht								P5-TiN						
Dreh ↔								RH						
Senk Δ								siehe k°						
	k°	D2	D1	L	H	dh6	z	€		passende				
BestNr B		Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm		Stück		WSP				
.3260	30°	32	6	95	39	20	2	254,75		TCMT	16T3			
.1690	45°	16	1,2	70	20	12	1	113,55		TCMT	1102			
.2190	45°	21	7,2	90	35	20	2	159,17		TCMT	1102			
.2590	45°	25	11	90	32	20	3	214,79		TCMT	1102			
.3290	45°	32,5	10,4	100	39	25	2	244,76		TCMT	16T3			
.S302	45°	Set 302						354,31						
	Satz in Kunststoff-Box: je 1 Kegelsenker 90° Ø 16 + Ø 21 mm und 10 TiN-Wendeschneidplatten													
.1612	60°	16	5,4	70	20	12	1	115,55		TCMT	1102			
.2612	60°	26	15,8	90	35	20	2	167,17		TCMT	1102			
.3512	60°	35	20	100	39	25	2	250,75		TCMT	16T3			

Lieferung jeweils *INKLUSIV* passender Wendeschneidplatte(n)

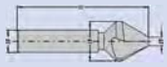
08502

HEXiBiT® HSS Kegel- und Entgratsenker 90°, Z5

mit 1/4" Sechskant-Bitschaft

Type 08502 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Holz und Buntmetalle. Der geschliffene 1/4"-Sechskantschaft passt in jede 1/4"-Bit Aufnahme E 6,3 DIN 3126 / ISO1173.

EN - 5 fluted pointed countersinks 90° with 1/4" Hexagon shank. Universal tool for deburring and countersinking in wood and non-ferrous metals.



HEXIBiT Werkzeuge mit ⅛ – Aufnahme

08502 Dapprich-TechBox
- 90° Werksnorm !7$2 Bit-Schaft
- HSS-M2
- Senkwinkel: 90°
- 5 Schneiden für Holz und Buntmetalle
- mit 1/4" Sechskant-Bitschaft
- geschliffener Sechskant
- Commodity-Code 8207.5060

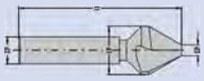
BestNr A							08 502
Gruppe							09
Qualität							HSS
Schicht							P0
Dreh ↔							RH
Senk Δ							90°
	Typ	d1	d3	l1	d2	Z	€
BestNr B		mm	mm	mm	mm		Stück
.1000	XCW 10	10	1,5	30,5	1/4"	5	15,68
.1500	XCW 15	15	1,5	33,5	1/4"	5	19,65
.2000	XCW 20	20	1,5	36,5	1/4"	5	19,41

78370

HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 100°

mit 3 Schneiden, Zylinderschaft

100°



Typ 78370 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Beschichtungen (TiN, TiCN, TiALN, ZrN etc.) ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - 3 fluted pointed countersinks 100° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

Satzzusammenstellungen in W.AG Kunstoffbox. / Sets in plastic boxes

78370 Dapprich-TechBox
- 100° €MU®-Werksnorm
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 100°
- Form C - mit 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A						78 370	78 375	78 378					
Gruppe						09	09	09					
Qualität						HSSCo5	HSSCo5	HSSECo5					
Schicht						P0	P5-TiN	P8-TiALN					
Dreh ↔						RH	RH	RH					
Senk Δ						100°	100°	100°					
	d1	Satz-	d3	l1	d2	€	€	€		Satz-			
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück		Inhalte			
.0630	6,3		1,5	45	5	8,17	13,64	16,56					
.0830	8,3		2,0	50	6	8,97	16,56	19,91					
.1040	10,4		2,5	50	6	12,00	20,79	24,48					
.1240	12,4		3,0	55	8	15,28	24,97	28,93					
.1650	16,5		3,5	58	10	20,79	34,43	39,33					
.2050	20,5		4,0	61	10	28,71	48,68	55,22					
.2500	25,0		5,0	64	10	42,38	67,21	74,97					
.3100	31,0		9,0	75	12	66,21	98,01	111,98					
.6320		6320				121,44	186,56	211,92		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	
.6325		6325				163,79	253,72	286,83		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0

78380

HSSECo5 Kegel- und Entgratsenker 120°

mit 3 Schneiden, Zylinderschaft

120°

Typ 78380 - Universelles Entgrat- und Senkwerkzeug für Schraubenkopfsenkungen, das sich durch ratterfreies Arbeiten und einfache Nachschleifmöglichkeit an der Spanfläche auszeichnet. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSE Co5. Beschichtungen (TiN, TiCN, TiALN, ZrN etc.) ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - 3 fluted pointed countersinks 120° with straight shank. Universal tool for deburring and countersinking. Used to produce countersinks for screws and a chamfer for tapping. Advantages are chatter-free working and easy regrinding at the cutting face. Increased heat resistance due to HSSECo5 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

Satzzusammenstellungen in W.AG Kunstoffbox. / Sets in plastic boxes

78380 Dapprich-TechBox
- 120° €MU®-Werksnorm
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 120°
- Form C - mit 3 Schneiden
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Ø auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A						78 380	78 385	78 388					
Gruppe						09	09	09					
Qualität						HSSCo5	HSSCo5	HSSECo5					
Schicht						P0	P5-TiN	P8-TiALN					
Dreh ↔						RH	RH	RH					
Senk Δ						120°	120°	120°					
	d1	Satz-	d3	l1	d2	€	€	€		Satz-			
BestNr B	mm	Type	mm	mm	mm	Stück	Stück	Stück		Inhalte			
.0630	6,3		1,5	44	5	8,20	13,64	16,56					
.0830	8,3		2,0	49	6	8,97	16,56	19,91					
.1040	10,4		2,5	50	6	11,99	20,79	24,48					
.1240	12,4		3,0	53	8	15,29	24,97	28,93					
.1650	16,5		3,5	56	10	20,79	34,43	39,33					
.2050	20,5		4,0	59	10	28,71	48,68	55,22					
.2500	25,0		5,0	61	10	42,41	67,21	74,97					
.3100	31,0		9,0	73	12	66,22	98,01	111,98					
.6320		6320				121,44	186,56	211,92		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	
.6325		6325				163,79	253,72	286,83		6,3-8,3	10,4-12,4	16,5-20,5	25,0

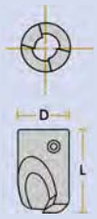
78900

Aufsteckversenker Z2 x 90° für Metall

vaporisierte Oberfläche

Typ 78900 - Durch Einsatz dieses Aufsteckversenkers machen Sie aus Ihren Bohrern ein kombiniertes Bohr- und Senkwerkzeug. Das Senkwerkzeug ist 2-schneidig und für alle Spiralbohrer Typ N von Ø 3,0 bis Ø 30,0 mm geeignet. Das Senkwerkzeug wird mittels zweier Schrauben fixiert.

EN - The drill-countersink permits you to drill and countersink in one operation. The drill-countersinkadapts to most standard twist drills within the range from Ø 3,0 to Ø 30,0 mm. Fixed on the drill by two screws.



78900 Dapprich-TechBox

- 90° Werksnorm
- HSS-M2
- Senkwinkel: 90°
- 2 Schneiden, präzisionsgeschliffen
- zum Einsatz auf Spiralbohrern Typ N
- Abweichende Ø und Senkwinkel auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A						78 900								78 900
Gruppe						09								09
Qualität						HSSG								HSSG
Schicht						P1-vap								P1-vap
Dreh ↔						RH								RH
Senk Δ	für Spibo					90°			für Spibo					90°
	von Ø	bis Ø	Steigung	D	L	€			von Ø	bis Ø	Steigung	D	L	€
BestNr B	mm	mm	mm	mm	mm	je Stück		BestNr B	mm	mm	mm	mm	mm	je Stück
.030x	3,0	3,2	0,1	9	15	69,73		.078x	7,8	7,9	0,1	15	24	73,36
.0325	3,25			9	15	*		.080x	8,0	8,2	0,1	17	26	80,52
.033x	3,3	3,7	0,1	9	15	69,73		.0825	8,25			17	26	*
.0375	3,75			9	15	*		.083x	8,3	8,7	0,1	17	26	80,52
.038x	3,8	3,9	0,1	9	15	69,73		.0875	8,75			17	26	*
.040x	4,0	4,2	0,1	10	17	68,20		.088x	8,8	8,9	0,1	17	26	80,52
.0425	4,25			10	17	*		.090x	9,0	9,2	0,1	19	28	80,52
.043x	4,3	4,7	0,1	10	17	68,20		.0925	9,25			19	28	*
.0475	4,75			10	17	*		.093x	9,3	9,7	0,1	19	28	80,52
.048x	4,8	4,9	0,1	10	17	68,20		.0975	9,75			19	28	*
.050x	5,0	5,2	0,1	12	19	71,63		.098x	9,8	9,9	0,1	19	28	80,52
.0525	5,25			12	19	*		.100x	10,0	10,2	0,1	20	30	80,52
.053x	5,3	5,7	0,1	12	19	71,63		.1025	10,25			20	30	*
.0575	5,75			12	19	*		.103x	10,3	10,7	0,1	20	30	80,52
.058x	5,8	5,9	0,1	12	19	71,63		.1075	10,75			20	30	*
.060x	6,0	6,2	0,1	14	22	73,36		.108x	10,8	10,9	0,1	20	30	80,52
.0625	6,25			14	22	*		.110x	11,0	12,75	0,25	23	32	86,95
.063x	6,3	6,7	0,1	14	22	73,36		.130x	13,0	14,75	0,25	25	35	91,28
.0675	6,75			14	22	*		.150x	15,0	16,75	0,25	28	38	104,40
.068x	6,8	6,9	0,1	14	22	73,36		.170x	17,0	18,75	0,25	30	40	109,59
.070x	7,0	7,2	0,1	15	24	73,36		.190x	19,0	20,75	0,25	34	42	127,47
.0725	7,25			15	24	*		.210x	21,0	22,75	0,25	37	48	127,47
.073x	7,3	7,7	0,1	15	24	73,36		.230x	23,0	25,75	0,25	40	50	168,17
.0775	7,75			15	24	*		.260x	26,0	30,0	0,25	48	58	329,07

Anwendungstipp:
Umgekehrt montiert, können die Aufsteckversenker als Anschlag-Stop (Bohrtiefenbegrenzung) eingesetzt werden

Bestellhotline: Fon: +49 202 87 00 14 0 · Fax: +49 202 87 00 14 90 · email: info@dapprich.com

78912

HSS-Aufsteckversenker 120°

für Gewindebohrer nach DIN 371 Z2/4 und Z3

Typ 78912/ 78913 - Aufsteckversenker für Gewindebohrer mit 2-, 3- oder 4-Schneiden. Linksschneidender Senker entgratet bei Rücklauf des Gewindebohrer durch Federdruck auf den Senker. Senker wird mittels Spannschrauben auf Schaft des Gewindebohrers fixiert.

EN - Countersink for DIN-Taps with 2-, 3- or 4-flutes. When tap inverts rotation to go out the LH-countersink starts to work. Tool is fixed by two screws on shank of tap.

HINWEIS: Für Gewindebohrer mit 15° Spirale nur bedingt geeignet!

78912 Dapprich-TechBox

- 120° Werksnorm
- HSS-M2
- Senkwinkel: 120°
- 2-, 3-Schneiden, präzisionsgeschliffen
- zum Einsatz auf Gewindebohrer nach DIN 371, 5156
- Abweichende Ø und Senkwinkel auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A				78 912	78 913			
Gruppe				09	09		78 912	78 913
Qualität				HSSG	HSSG		Z2 / Z4	Z 3
Schicht				P1-vap	P1-vap			
Dreh ↔				RH	RH			
Senk Δ				120° Z2/4	120° Z3			
	für	D	Schaft	€	€			
BestNr B	Gewinde	mm	Ø mm	Stück	Stück			
.020	M 2	8,0	2,8	59,34	63,24			
.023	M 2,3	8,0	2,8	59,34	63,24			
.026	M 2,6	8,0	2,8	59,34	63,24			
.030	M 3	9,5	3,5	59,34	63,24			
.035	M 3,5	9,5	4,0	59,34	63,24			
.040	M 4	9,5	4,5	59,34	63,24			
.050	M 5	9,5	6,0	59,34	63,24			
.060	M 6	13,0	6,0	59,34	63,24			
.070	M 7	13,0	7,0	63,24	64,90			
.080	M 8	14,5	8,0	63,24	64,90			
.090	M 9	17,	9,0	65,03	66,63			
.100	M 10	17,0	10,0	71,23	74,23			

78962

HSS-Aufsteckversenker 120°

für Gewindebohrer nach DIN 374, 376, 5156 Z2/4 und Z3

Typ 78962/ 78963 - Aufsteckversenker für Gewindebohrer mit 2-, 3- oder 4-Schneiden. Linksschneidender Senker entgratet bei Rücklauf des Gewindebohrer durch Federdruck auf den Senker. Senker wird mittels Spannschrauben auf Schaft des Gewindebohrers fixiert.

EN - Countersink for DIN-Taps with 2-, 3- or 4-flutes. When tap inverts rotation to go out the LH-countersink starts to work. Tool is fixed by two screws on shank of tap.

HINWEIS: Für Gewindebohrer mit 15° Spirale nur bedingt geeignet!

78962 Dapprich-TechBox

- 120° Werksnorm
- HSS-M2
- Senkwinkel: 120°
- 2-, 3-Schneiden, präzisionsgeschliffen
- zum Einsatz auf Gewindebohrer DIN 374, 376, 5156
- Abweichende Ø und Senkwinkel auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A				78 962	78 963			
Gruppe				09	09		78 962	78 963
Qualität				HSSG	HSSG		Z2 / Z4	Z 3
Schicht				P1-vap	P1-vap			
Dreh ↔				RH	RH			
Senk Δ				120° Z2/4	120° Z3			
	für	D	Schaft	€	€			
BestNr B	Gewinde	mm	Ø mm	Stück	Stück			
.030	M 3	9,5	2,2	59,34	63,24			
.040	M 4	9,5	2,8	59,34	63,24			
.050	M 5	9,5	3,5	59,34	63,24			
.060	M 6	13	4,5	63,24	63,24			
.080	M 8	14,5	6	63,24	64,90			
.100	M 10	17	7	65,03	74,13			
.120	M 12	21	9	71,23	74,13			
.140	M 14	25,5	11	96,17	74,13			
.160	M 16	25,5	12	109,16	115,95			
.180	M 18	29	14	109,16	127,54			
.200	M 20	29	16	120,08	127,54			
.220	M 22	38	18	134,60	143,09			
.240	M 24	38	18	134,60	143,09			

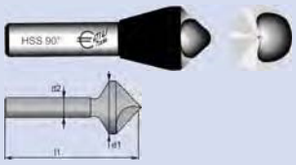
78410

HSS Querlochsenker 90°

mit Zylinderschaft

Typ 78410 - Universelles Entgratwerkzeug mit sehr guten Zentriereigenschaften und hervorragender Spanabfuhr. Zum ratterfreien Arbeiten; riefenfreie Oberflächen durch schälenden Schnitt. Für alle gut spanbaren Materialien geeignet. Werkzeug kann einfach nachgeschliffen werden.

EN - Single hole deburring cutter 90° having accurate centering features and excellent chip clearance. Advantages are chatter-free working and easy regrinding. Suitable for almost all materials up to 700N/mm².



90°

78410 Dapprich-TechBox

- 90° Werksnorm
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 90°
- 1 Schneide (Querloch)
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Senkwinkel auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A						78 410								
Gruppe						09								
Qualität						HSS								
Schicht						P0								
Dreh ↔						RH								
Senk Δ		Senk-				90°								
	d1	Bereich	Satz-	l1	d2	€		Satz-						
BestNr B	mm	mm	Type	mm	mm	Stück		Inhalte						
.0205	10,0	2 - 5		46	6	5,49								
.0510	14,0	5 -10		46	8	6,86								
.1015	21,0	10 - 15		64	10	12,01								
.1520	28,0	15 - 20		80	12	23,67								
.2025	35,0	20 - 25		97	15	34,99								
.2530	44,0	25 - 30		115	15	105,30								
.3035	48,0	30 - 35		110	15	*								
.3540	53,0	35 - 40		120	15	*								
.4050	64,0	40 -50		135	15	*								
.DC220			DC 220			58,31		2-5	5-10	10-15	15-20			
.DC225			DC 225			93,30		2-5	5-10	10-15	15-20	20-25		

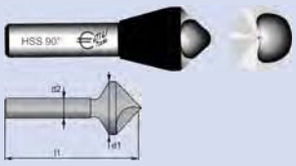
78510

HSSECo5 Querlochsenker 90°

mit Zylinderschaft

Typ 78510 - Universelles Entgratwerkzeug mit sehr guten Zentriereigenschaften und hervorragender Spanabfuhr. Zum ratterfreien Arbeiten; riefenfreie Oberflächen durch schälenden Schnitt. Höhere Warmhärtebeständigkeit durch HSSECo5. Beschichtungen ermöglichen höhere Standzeiten oder Schnittwerte.

EN - Single hole deburring cutter 90° having accurate centering features and excellent chip clearance. Advantages are chatter-free working and easy regrinding. Increased heat resistance due to M35 material. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.



90°

78510 Dapprich-TechBox

- 90° Werksnorm
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 90°
- 1 Schneide (Querloch)
- mit Zylinderschaft
- Abweichende Senkwinkel auf Anfrage
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A						78 510	78 515							
Gruppe						09	09							
Qualität						HSSECo5	HSSECo5							
Schicht						P0	P5-TiN							
Dreh ↔						RH	RH							
Senk Δ		Senk-				90°	90°							
	d1	Bereich	Satz-	l1	d2	€	€		Satz-					
BestNr B	mm	mm	Type	mm	mm	Stück	Stück		Inhalte					
.0205	10,0	2 - 5		46	6	6,38	11,87							
.0510	14,0	5 - 10		46	8	8,95	17,25							
.1015	21,0	10 -15		64	10	16,46	31,93							
.1520	28,0	15 - 20		80	12	28,13	46,24							
.2025	35,0	20 - 25		97	15	54,54	84,38							
.2530	44,0	25 - 30		115	15	121,42	160,90							
.3035	48,0	30 - 35		110	15	*	*							
.3540	53,0	35 - 40		120	15	*	*							
.4050	64,0	40 - 50		135	15	*								
.DC220			DC 220			70,21	*		2-5	5-10	10-15	15-20		
.DC225			DC 225			124,75	*		2-5	5-10	10-15	15-20	20-25	

Bestellhotline: Fon: +49 202 87 00 14 0 · Fax: +49 202 87 00 14 90 · email: info@dapprich.com

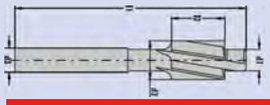
57020

HSSECo5 Flachsenker mit festem Führungszapfen

mit Zylinderschaft

Type 57020 - Für Flachsenkungen nach DIN 74 Blatt 2, Form H, J, K und DIN 974 Teil 1, Durchgangsloch fein nach DIN ISO 273, Durchgangsloch mittel nach DIN ISO 273, Gewindekernloch nach DIN 336 Blatt 1.
Für Eisen- und Nichteisenmetalle, Kunstoff weich und hart. TiN-beschichtete Werkzeuge ermöglichen höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhrere Schnittwerte.

EN - For producing counterbores for socket head cap screws and slotted cheese head screws. Intended for machining all ferrous and non-ferrous metals as well as soft and hard plastics. Designed to pilot in the "medium" or "fine" clearance hole or in the core hole. Coated tools provide longer tool life or increased cutting speeds.



57020 Dapprich-TechBox

- DIN 373
- HSSECo5 / M35
- Senkwinkel: 180°
- 3-4 Hauptschneiden
- für Senkungen DIN 74 Blatt 2 Form H, J, K
- XL- und XXL-Ausführung ab Werkslager
- Commodity-Code 8207.9091

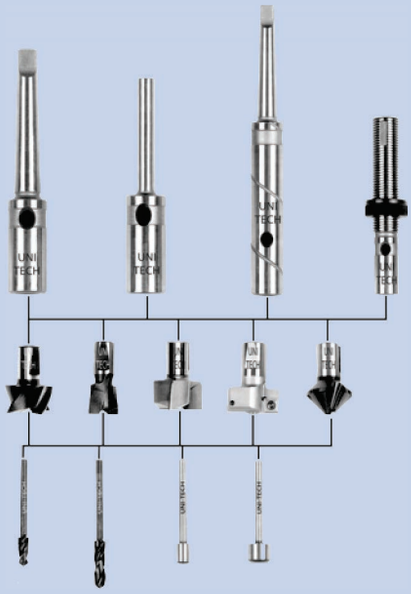
BestNr A							57 020	57 025					
Gruppe							09	09					
Qualität							HSSECo5	HSSECo5					
Schicht							P0	P5-TiN					
Dreh ↔							RH	RH					
Senk Δ							180°	180°					
	für	Einsatz-	d2	d1	l1	d3	€	€					
BestNr B	Gewinde	Bereich	mm	mm	mm	mm	Stück	Stück					
.0301	M 3	K	6,0	2,5	71	5,0	15,75	19,68			K	Kernloch	
.0302	M 3	F	6,0	3,2	71	5,0	15,75	19,68			F	Dulo	"fein"
.0303	M 3	M	6,0	3,4	71	5,0	15,75	19,68			M	Dulo	"mittel"
.0401	M 4	K	8,0	3,3	71	5,0	15,32	21,01					
.0402	M 4	F	8,0	4,3	71	5,0	15,32	21,01					
.0403	M 4	M	8,0	4,5	71	5,0	15,32	21,01					
.0501	M 5	K	10,0	4,2	80	8,0	16,62	23,38					
.0502	M 5	F	10,0	5,3	80	8,0	16,62	23,38					
.0503	M 5	M	10,0	5,5	80	8,0	16,62	23,38					
.0601	M 6	K	11,0	5,0	80	8,0	18,02	26,61					
.0602	M 6	F	11,0	6,4	80	8,0	18,02	26,61					
.0603	M 6	M	11,0	6,6	80	8,0	18,02	26,61					
.0801	M 8	K	15,0	6,8	100	12,5	29,27	40,96					
.0802	M 8	F	15,0	8,4	100	12,5	29,27	40,96					
.0803	M 8	M	15,0	9,0	100	12,5	29,27	40,96					
.1001	M 10	K	18,0	8,5	100	12,5	34,73	47,72					
.1002	M 10	F	18,0	10,5	100	12,5	34,73	47,72					
.1003	M 10	M	18,0	11,0	100	12,5	34,73	47,72					
.1201	M 12	K	20,0	10,2	100	12,5	38,39	54,25					
.1202	M 12	F	20,0	13,0	100	12,5	38,39	54,25					
.1203	M 12	M	20,0	14,0	100	12,5	38,39	54,25					
.3121	FSK	K					186,45	251,95					
	Satz 7tlg in W.AG-Box®: je 1 Stück M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12												
.3122	FSF	F					186,45	251,95					
	Satz 7tlg in W.AG-Box®: je 1 Stück M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12												
.3123	FSM	M					186,45	251,95					
	Satz 7tlg in W-AG-Box®: je 1 Stück M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12												

Weiterhin ab Werkslager lieferbar:

Flachsenker mit MK-Schaft

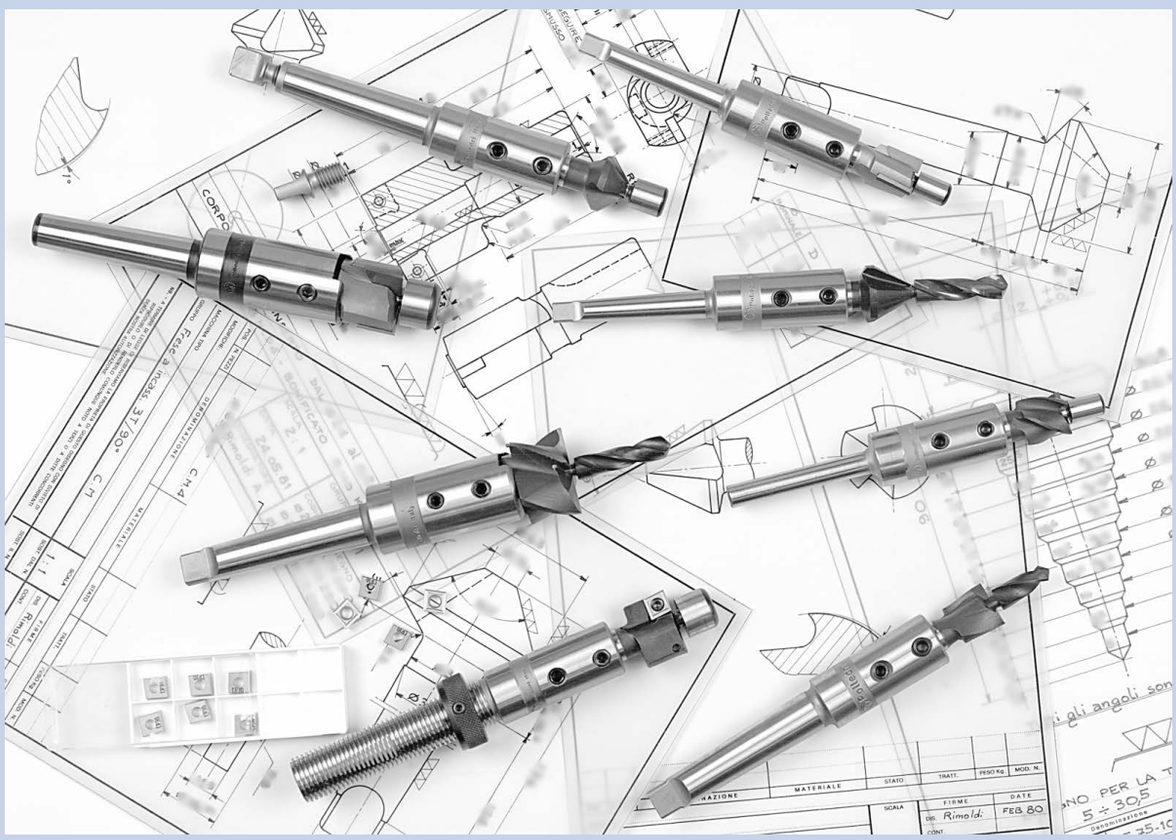
Flachsenker DIN 375 mit auswechselbarem Führungszapfen

Das UNI-TECH Kombisenksystem von Ø 7,0 bis Ø 85,0 mm



DIN-Werkzeuge stellen oft nicht die gewünschten Durchmesser zur Verfügung. Da kommt unser UNI-TECH Kombisenksystem zur Anwendung. Stellen Sie sich Ihr individuelles Werkzeug selber zusammen. Alle Flachsenkungen von Ø 7,0 bis Ø 85,0 mm sind mühelos erreichbar.

Unser UNI-TECH Kombisenksystem bietet:
- Aufnahmehalter (Zylinderschaft, MK, TR)
- Flachsenker (HSS - HM - Wendeschneidplatten)
- Kegelsenker HSS (60° - 90°)
- Führungszapfen (feststehend / rotierend)
- Führungs-Spiralbohrer (kurz / lang)



Fordern Sie unsere detaillierten Produktunterlagen an unter: info@dapprich.com
Oder informieren Sie sich auf unserer Internetseite - www.dapprich.com