

DAPPRICH
Gewinde-
Werkzeuge

F917





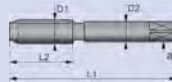
62180

Präz.-Handgewindebohrer HSSG, RH

TR Metrisches ISO-Trapez-Regelgewinde nach DIN 103

Type 62180 - Satz-Gewindebohrer zum Schneiden von Hand in gut spanbare Stähle bis 800N/mm². Die Stufung ist über Flanken-, Außendurchmesser und Anschnittlänge festgelegt.

EN - Sets of Hand Taps for tapping in free cutting Steel up to 800N/mm². The perfect form thread is generated by a combination of effective pitch diameter, major diameter and chamfer length.



62180 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 103
- ▶ HSSDMo5 / M2
- ▶ für Durchgangslöcher <3,0xd
- ▶ 3-teilige Sätze (Vor-, Mittel-, Fertigschneider)
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz 7H, mit Führungszapfen
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A				62 180	62 184							
Gruppe				10	10							
Qualität				HSSG	HSSG							
Schicht				P0	P0							
Dreh ↔				RH	LH							mögliche
Toleranz				7H	7H							Wind-
	D1	Steigung	d	€	€	L1	L2	D2	a			
BestNr B	mm	P / mm	mm	Satz	Satz	mm	mm	mm	mm	Eisen		
										Gr.		
Werkstoff-Gruppe			P1.2-P1.3									
.080.150	TR 8	1,5	6,690	*	*	70	35	6,0	4,9			
.100.150	TR 10	1,5	8,690	*	*	100	50	7,0	5,5			
.100.200	TR 10	2,0	8,236	*	*	90	45	7,0	5,5			
.100.300	TR 10	3,0	7,750	*	*	105	50	7,0	5,5			
.120.200	TR 12	2,0	10,236	*	*	120	55	9,0	7,0			
.120.300	TR 12	3,0	9,315	*	*	115	60	9,0	7,0			
.140.200	TR 14	2,0	12,236	*	*	125	55	10,0	8,0			
.140.300	TR 14	3,0	11,315	*	*	130	65	10,0	8,0			
.140.400	TR 14	4,0	10,875	*	*	145	70	10,0	8,0			
.160.200	TR 16	2,0	14,236	*	*	135	60	12,0	9,0			
.160.400	TR 16	4,0	12,375	*	*	155	80	12,0	9,0			
.180.200	TR 18	2,0	16,236	*	*	145	60	14,0	11,0			
.180.400	TR 18	4,0	14,375	*	*	160	85	14,0	11,0			
.200.200	TR 20	2,0	18,236	*	*	150	60	16,0	12,0			
.200.400	TR 20	4,0	16,375	*	*	165	90	16,0	12,0			
.220.300	TR 22	3,0	19,315	*	*	180	80	16,0	12,0			
.220.500	TR 22	5,0	17,450	*	*	190	95	17,0	13,0			
.240.300	TR 24	3,0	21,315	*	*	190	80	18,0	14,5			
.240.500	TR 24	5,0	19,450	*	*	195	100	19,0	14,5			
.260.300	TR 26	3,0	23,315	*	*	200	80	20,0	16,0			
.260.500	TR 26	5,0	21,450	*	*	200	105	21,0	16,0			
.280.300	TR 28	3,0	25,315	*	*	205	80	22,0	16,0			
.280.500	TR 28	5,0	23,450	*	*	205	110	23,0	18,0			
.300.300	TR 30	3,0	27,315	*	*	220	90	22,0	18,0			
.300.600	TR 30	6,0	24,500	*	*	225	115	24,0	18,0			
.320.600	TR 32	6,0	26,500	*	*	235	120	26,0	20,0			
.360.600	TR 36	6,0	30,500	*	*	245	132	30,0	24,0			

Wahlweise als 3- oder 2-teilige Sätze lieferbar - Preise bitte auf Anfrage!



62902

GP-Maschinengewindebohrer HSSG, 2xD

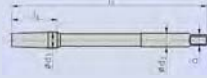
TR Metrisches ISO-Trapez-Regelgewinde nach DIN 103

Type 62200 - Universell einsetzbare Maschinengewindebohrer mit langem Anschnitt (~24 Gänge) für Grund- und Durchgangslöcher in gut spannbare Werkstoffe bis 850N/mm².

EN - Straight Flute machine taps with long chamfer (~ 24 threads) for through and blind holes in free cutting materials up to 850N/mm².



TiN TiCN TiAlN
Beschichtungen auf Anfrage
DLC ZrN nACo



62902 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 103
- ▶ HSSE / M2
- ▶ für Durchgangslöcher < 2,0xd
- ▶ 24 Gang Anschnitt; Überlaufschäft
- ▶ Flankenwinkel 30°, gerade genutet
- ▶ Toleranz 7H
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

BestNr A				62 902	62 904					
Gruppe				10	10					
Qualität				HSS/HSSE	HSS/HSSE					
Schicht				P0	P0					
Dreh ↔				RH	LH					
Toleranz				7H	7H					
	D1	Steigung	d	€	€	L1	L2	D2	a	
BestNr B	mm	P / mm	mm	Stück	Stück	mm	mm	mm	mm	
Werkstoff-Gruppe			<2,5d	P1.2-P1.3	P1.2-P1.3					

.080.150	TR 8	1,5	6,5	*	*	79	46,5	6,0	4,9	
.100.150	TR 10	1,5	8,5	*	*	100	45	7,0	5,5	
.100.200	TR 10	2,0	8,0	266,00	266,00	115	76	7,0	5,5	
.100.300	TR 10	3,0	7,0	266,00	266,00	129	78	7,0	5,5	
.120.200	TR 12	2,0	10,0	369,40	369,40	120	74	8,0	6,3	
.120.300	TR 12	3,0	9,0	369,40	369,40	155	104	8,0	6,3	
.140.200	TR 14	2,0	12,0	521,41	521,41	130	74	10,0	8,0	
.140.300	TR 14	3,0	11,0	521,41	521,41	160	104	10,0	8,0	
.140.400	TR 14	4,0	10,0	521,41	521,41	160	104	10,0	8,0	
.160.200	TR 16	2,0	14,0	521,41	530,70	135	74	11,2	9,0	
.160.400	TR 16	4,0	12,0	521,41	530,70	200	132	11,2	9,0	
.180.200	TR 18	2,0	16,0	563,70	563,70	140	74	12,5	10,0	
.180.400	TR 18	4,0	14,0	563,70	563,70	205	132	12,5	10,0	
.200.200	TR 20	2,0	18,0	563,70	*	145	74	14,0	11,2	
.200.400	TR 20	4,0	16,0	563,70	563,70	210	132	14,0	11,2	
.220.300	TR 22	3,0	19,0	563,70	*	185	104	16,0	12,5	
.220.500	TR 22	5,0	17,0	775,09	775,09	250	165	16,0	12,5	
.240.300	TR 24	3,0	21,0	810,32	*	190	104	18,0	14,0	
.240.500	TR 24	5,0	19,0	810,32	810,32	255	165	18,0	14,0	
.260.300	TR 26	3,0	23,0	533,67	*	195	104	20,0	16,0	
.260.500	TR 26	5,0	21,0	838,49	838,49	265	165	20,0	16,0	
.280.300	TR 28	3,0	25,0	*	*	205	104	22,4	18,0	
.280.500	TR 28	5,0	23,0	937,16	937,16	270	165	22,4	18,0	
.300.300	TR 30	3,0	27,0	*	*	205	104	22,4	18,0	
.300.600	TR 30	6,0	24,0	1109,79	1109,79	305	206	22,4	18,0	
.320.600	TR 32	6,0	26,0	1233,10	*	315	206	25,0	20,0	
.360.600	TR 36	6,0	30,0	1479,72	1479,72	325	206	28,0	22,4	