

**DAPPRICH**  
**Gewinde-**  
**Werkzeuge**

**F917**





# Gewinden | Threading

## Gewindeschneidzeuge - UNEF

### (Amerikanisches Extra-Feingewinde)



# 62150

Präz.-Handgewindebohrer HSSG 2B, RH

Unified National Extra Fine - Extra-Feingewinde

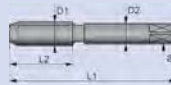
**Type 62150** - Satz-Gewindebohrer zum Schneiden von Hand in gut spanbare Stähle bis 800N/mm<sup>2</sup>. Die Stufung ist über Flanken-, Außendurchmesser und Anschnittlänge festgelegt.

**EN** - Sets of Hand taps für tapping in free cutting Steel up tp 800N/min<sup>2</sup>. The perfect form thread is generated by a combination of effective pitch diamete, major diameter and chamfer length.



### 62150 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 2181
- ▶ HSSG / M2
- ▶ für Durchgangs- und Grundlöcher <2,5xD
- ▶ 2-teilige Sätze (Vor-, Fertigschneider)
- ▶ rechtsschneidend, gerade genutet
- ▶ Toleranz 2B
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

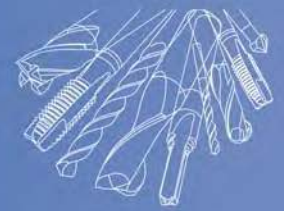


BestNr A					62 150					
Gruppe					10					
Qualität					HSSG					
Schicht					P0					
Dreh ↔					RH					
Toleranz					2B					
	D1	Steigung	d	€	L1	L2	D2	a	mögliche	
BestNr B	mm	P / 1"	mm	Satz	mm	mm	mm	mm	Wind-	
									Eisen	
									Gr.	
Werkstoff-Gruppe					P1.3					

.0012	Nr 12	32	4,75	*	56	14	6,0	4,9	1
.0140	1/4"	32	5,60	*	56	14	6,0	4,9	1.5
.0516	5/16"	32	7,20	39,39	56	15	6,0	4,9	1.5
.0380	3/8"	32	8,80	*	63	18	7,0	5,5	2
.0716	7/16"	32	10,25	141,53	63	18	8,0	6,2	2
.0120	1/2"	32	11,80	130,14	70	20	9,0	7,0	3
.0916	9/16"	24	13,30	112,22	70	20	11,0	9,0	3
.0580	5/8"	24	14,90	171,23	70	20	12,0	9,0	3
.01116	11/16"	24	16,50	298,33	80	22	14,0	11,0	4
.0340	3/4"	20	17,75	306,13	80	22	14,0	11,0	4
.01316	13/16"	20	19,50	*	80	22	16,0	12,0	4
.0780	7/8"	20	21,00	212,55	80	22	18,0	14,5	4
.01516	15/16"	20	22,50	337,43	90	22	18,0	14,5	4
.1000	1"	20	24,25	376,56	90	22	18,0	14,5	5
.1116	1.1/16"	18	25,70	454,45	90	24	20,0	16,0	5
.1180	1.1/8"	18	27,25	596,47	90	24	22,0	18,0	5
.1316	1.3/16"	18	28,75	*	90	24	22,0	18,0	5
.1140	1.1/4"	18	30,50	*	90	24	22,0	18,0	6
.1516	1.5/16"	18	32,00	*	100	25	28,0	22,0	6
.1380	1.3/8"	18	33,50	*	100	25	28,0	22,0	6
.1716	1.7/16"	18	35,20	1140,13	100	25	28,0	22,0	7
.1120	1.1/2"	18	36,80	1140,13	100	25	28,0	22,0	7
.1916	1.9/16"	18	38,40	1140,13	110	25	32,0	24,0	7
.1580	1.5/8"	18	40,00	1140,13	110	25	32,0	24,0	7
.11116	1.11/16"	18	41,50	*	110	25	32,0	24,0	7
.1340	1.3/4"	16	-	*	110	25	36,0	29,0	8
.2000	2"	16	-	*	125	25	40,0	32,0	8

Maschinengewindebohrer - kurzfristig aus Werksvorrat England lieferbar.

Bitte fragen Sie gezielt an - vielen Dank !



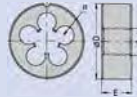
## 64180

### HSS Schneideisen 2A, RH

Unified National Extra Fine - Extra-Feingewinde

**Type 64180** - Schneideisen mit Schälanschnitt für Hand- und Maschinengebrauch in gut spanbare Bau- und Automatenstähle bis 800N/mm<sup>2</sup>.




**EN** - Solid dies with spiral entry for use by hand and on machines in general engineering steels and free-cutting steels up to 800N/mm<sup>2</sup>.



#### 64180 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN EN 22568
- ▶ HSS / M2
- ▶ mit Schälanschnitt (SA)
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Form B geschlossen (Form A geschlitzt - auf Anfrage)
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4030

BestNr A					64 180									
Gruppe					10									
Qualität					HSS									
Schicht					P0									
Dreh ↔					RH									
Toleranz					2A									
	Nenn-Ø	Steigung	DxE	Dreh-Ø	€									
BestNr B		P / 1"	mm	mm	Stück									

														
<b>Werkstoff-Gruppe</b>														

.0012	Nr 12	32	20x7	5,42	11,80									
.0140	1/4"	32	20x7	6,22	11,63									
.0516	5/16"	32	25x9	7,82	13,96									
.0380	3/8"	32	30x11	9,42	15,78									
.0716	7/16"	28	30x11	10,98	15,78									
.0120	1/2"	28	38x10	12,53	23,36									
.0916	9/16"	24	38x10	14,13	23,36									
.0580	5/8"	24	45x14	15,73	29,50									
.01116	11/16"	24	45x14	17,30	30,22									
.0340	3/4"	20	45x14	18,95	30,22									
.01316	13/16"	20	45x14	20,50	40,20									
.0780	7/8"	20	55x16	22,10	48,26									
.01516	15/16"	20	55x16	23,65	49,15									
.1000	1"	20	55x16	25,25	49,80									
.1116	1.1/16"	18	65x18	26,80	79,16									
.1180	1.1/8"	18	65x18	28,40	80,50									
.1316	1.3/16"	18	65x18	30,00	82,97									
.1140	1.1/4"	18	65x18	31,60	84,65									
.1516	1.5/16"	18	65x18	33,20	86,16									
.1380	1.3/8"	18	65x18	34,80	88,46									
.1716	1.7/16"	18	75x20	36,40	*									
.1120	1.1/2"	18	75x20	37,90	121,94									
.1916	1.9/16"	18			*									
.1580	1.5/8"	18			*									
.11116	1.11/16"	18			*									
.1340	1.3/4"	16			*									
.2000	2"	16			*									